

ROK XVII nr 7 (183) lipiec-sierpień 2016

ISSN 1509-2550

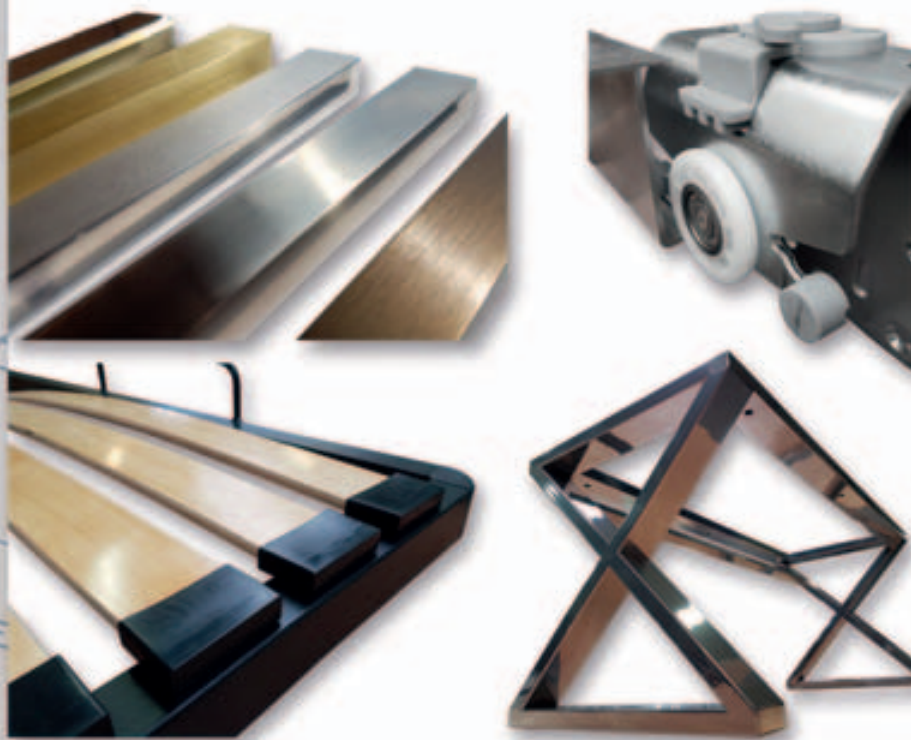
miesięcznik

meble

materiały i akcesoria



PRODUCENT AKCESORIÓW MEBLOWYCH



WWW.ORZELEK-MARKISZ.PL

WSZYSTKO O BRANŻY W JEDNYM MIEJSCU



WIADOMOŚCI



BIZNES



DESIGN



NOWOŚCI



TAPICERKA



DRZEWNICTWO



CZYTEL尼亚



GIĘDA MASZYN

Wydawca:

Wydawnictwo Faktor
ul. Armii Krajowej 86
83-110 Tczew
tel./fax +48 58 777 41 44,
+48 58 777 41 54,
+48 58 777 41 58,
e-mail: mmia@mmia.pl
www.mmia.pl

Sekretariat:

Natalia Stolec
tel. +48 58 777 41 54 w. 209
e-mail: n.stolec@mmia.pl

Redakcja:

Jacek Zawadzki – redaktor
prowadzący
tel. kom. +48 605 058 751
e-mail: j.zawadzki@mmia.pl

Dariusz Nowacki
tel. kom. +48 512 912 665
e-mail: d.nowacki@mmia.pl

Filip Jackiewicz
tel. kom. +48 513 179 949
e-mail: f.jackiewicz@mmia.pl

Paweł Kierasinski
e-mail: p.kierasinski@mmia.pl

Dział prenumeraty:

Natalia Stolec
tel. +48 58 777 41 54 w. 212
e-mail: n.stolec@mmia.pl

Dział handlowy:

Aleksandra Firasiewicz
tel. +48 58 777 41 54 w. 216
e-mail: a.firasiewicz@mmia.pl

Anna Zawadzka
tel. kom. +48 602 573 744
e-mail: a.zawadzka@mmia.pl

Krzysztof Szabat
tel. +48 58 777 41 54 w. 208
e-mail: k.szabat@mmia.pl

Kamila Piekut
tel. +48 58 777 41 54 w. 218
e-mail: k.piekut@mmia.pl

DTP:

Tomasz Koziański
tel. +48 501 027 486
e-mail: t.kozianski@mmia.pl

Korekta:

Renata Koziańska

Redakcja nie odpowiada za treść ogłoszeń. Redakcja zastrzega sobie prawo skracania i adiacji zamówionych tekstów oraz nieodsłania materiałów niezatwierdzonych do druku.



16



18



22



34



40



42

W numerze

AKCESORIA

- Uchwyty w chromie, stali szlachetnej i patynie..... 6
- Strong Linio..... 8
- Doskonała jakość w dobrej cenie..... 10
- Stylowe dodatki do każdego wnętrza..... 14
- Przemysł meblarski jest nam szczególnie bliski..... 16
- Ekologia w kuchni, czyli kilka słów o codziennym stylu eko..... 18
- Nevato – szeroki wachlarz możliwości..... 20

WYDARZENIA

- Wszystko, czego potrzebujesz do produkcji mebli.....22
- Nowa linia lakiernicza warta 22 mln zł.....24
- Profesjonaliści dla Profesjonalistów – po raz siódmy.....26
- Technologie jutra na targach Drema!..... 28

MASZyny I ELEKTRONARZĘDZIA

- DOMINO marki Festool – nowe łączniki...30
- 60-letnia historia sukcesu firmy FELDER.....34
- PREBENA – zszywacze „GERMAN POWER”.....37

KLEJE

- Kleje kontaktowe – proste, szybkie i uniwersalne.....38

LAKIERNICTWO

- Lakiery wodne: gęstość, lepkość, tiksotropia – obalamy mity..... 40
- Grupa Remmers inwestuje w zakłady 3H-Lacke.....42

TAPICERKA

- Stalmot & Wolmet na FURNICA 2016..... 44
- Strima zaprasza na 10. Święto Techniki.....45
- TRAX – nowa linia dla tapicerów..... 46
- Oxford – najwyższa jakość.....47

TEMAT SPECJALNY

– KOMPONENTY MEBLOWE

- Nowe wykończenie..... 48
- Obrzeża dla każdego projektu.....50
- Innowacyjne powierzchnie meblowe.....52
- Elastyczne profile LED.....54
- Uszczelki meblowe do systemów drzwi przesuwanych typu: Senator, Indeco, Sevroll, Zobał, GTV i innych.....55
- Wyeksponowane zaślepki.....56
- Nowe propozycje Stabartu.....58
- Melaco – rozwój to ciągłe poszukiwanie..... 60
- Dynamiczny rozwój pomorskiego producenta.....62
- Sklejki profilowane do krzeseł.....65

OPROGRAMOWANIE

- Projektowanie konstrukcji szkieletowej... 66

Uchwyty w chromie, stali szlachetnej i patynie

6

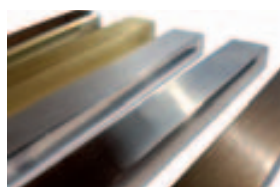
Linie uchwytów oferowanych przez firmę Amix zasililo czternaście nowych modeli.

Wśród nich są nowoczesne wzory linearne oraz wzory dekorowane porcelanowymi wstawkami. Nowe propozycje firmy Amix dotyczą metalowych uchwytów meblowych, które można podzielić na dwie serie – jedna to nowoczesne wzory linearne, druga to dekoracyjne uchwyty dwukomponentowe. Wszystkie uchwyty wykonane są ze stali i wykończone uszlachetniającymi powłokami chromowymi lub stalowymi.



Doskonała jakość w dobrej cenie

10



„Doskonała jakość w dobrej cenie” – pod taką dewizą PPHU K. Orzełek, K. Markisz od ponad 25 lat dostarcza na rynek krajowy i zagraniczny szeroki asortyment wysokiej jakości akcesoriów meblowych.

Jako producent największy nacisk kładzie na aluminiowe uchwyty meblowe, stelaże i podnośniki łóżek, nogi meblowe, stelaże biur i komód oraz systemy drzwi przesuwanych.

DOMINO marki Festool – nowe łączniki

30

Pracując nad systemem DOMINO, Festool połączył wszystkie zalety tradycyjnych połączeń elementów drewnianych w jeden system. Sprawdzą się on w stolarstwie

i dlatego niemiecki producent nieustannie pracuje nad jego doskonaleniem. Od kwietnia 2016 r. u autoryzowanych dystrybutorów Festool pojawiły się nowe, rozłączne łączniki kątowe i proste do systemu DOMINO XL. Zadbają o najwyższą precyzję, elastyczność i stabilność połączeń ramowych, stelażowych i prostych.



PREBENA – zszywacze „GERMAN POWER”

37

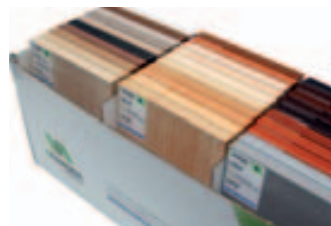
PREBENA jest znanym na świecie producentem elementów łącznych, takich jak:

zszywki, gwoździe czy sztyfty. Oprócz tego zajmuje się projektowaniem i tworzeniem narzędzi pneumatycznych, umożliwiających aplikację wytwarzanych przez siebie łączników. Zdobyte w ciągu ostatnich 50 lat działania na rynkach ogólnoswiatowych doświadczenie pozwala firmie konstruować narzędzia wysokiej jakości, wykorzystujące najnowsze osiągnięcia techniki. Dzięki temu PREBENA dostarcza klientom rozwiązania wysokiej jakości, zapewniające szybką i skuteczną pracę, będące znacznie wydajniejszymi i bardziej ergonomicznymi od innych oferowanych na rynku.

Nowe wykończenie

48

Z początkiem lipca na rynku meblarskim zadebiutowała nowa marka obrzeży meblowych ABS dedykowana płytom meblowym KRONOSPAN. Marka SPANDER, bo o niej tu mowa, została stworzona przez wrocławskiego producenta obrzeży meblowych – SCHILSNER INDUSTRY GROUP.



Innowacyjne powierzchnie meblowe

52

Płyty meblowe firmy Niemann należą do najbardziej innowacyjnych na świecie.



Producent konsekwentnie dąży do rozwoju swojej oferty, zaskakując odbiorców coraz to ciekawszymi propozycjami. Poza całkiem nowymi produktami rozwijane i udoskonalane są również wcześniejsze grupy wyrobów oraz nieustannie rozszerzana oferta kolorów i wzorów.

Nowe propozycje Stabartu

58

Przez ostatnie trzy lata obserwujemy stały wzrost zainteresowania kuchniami w stylu angielskim i prowansalskim. Klienci, chcąc wyróżnić swoje projekty, ciągle poszukują nowych rozwiązań. Inspiracji poszukują w sieci, sugerują się stylistyką realizacji z całego świata. Pomysłów mają więc mnóstwo. Mimo to, zgłaszając się do nas, proszą o pomoc w doborze detali do swoich projektów. Chcąc wyjść naprzeciw oczekiwaniom, systematycznie wprowadzamy coraz większą ilość elementów katalogowych do wykorzystania w takich realizacjach.



Melaco – rozwój to ciągłe poszukiwanie

60

Firma Melaco Sp. z o.o. od 23 lat na rynku wciąż się doskonali i rozwija. Niedawno nasz projekt zatytułowany „Technologia produkcji elementów nośnych i konstrukcyjnych mebli w oparciu o autorskie rozwiązania techniczne” został pozytywnie oceniony, wobec czego przyznano nam promesę premii technologicznej. Zakończenie realizacji projektu zaplanowane jest na październik 2017 roku. Na

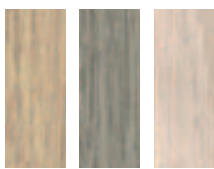


szczególną uwagę zasługuje fakt, że znaleźliśmy się w prestiżowym gronie trzech firm z województwa lubuskiego.



wieńczy dzieło

Dopasowanie obrzeży Spander do płyt meblowych **KRONOSPAN**



Schilsner IG dysponuje nowoczesnymi i niezwykle precyzyjnymi liniami technologicznymi, pozwalającymi znacznie skrócić czas realizacji zamówień. Proces produkcyjny jest poddawany wnikliwej kontroli na każdym etapie powstawania obrzeża.

Schilsner Industry Group Sp. z o.o.
tel. +48 71 35 00 601
biuro@spander.pl
www.spander.pl

Uchwyty w chromie, stali szlachetnej i patynie

Linie uchwyty oferowanych przez firmę Amix zasililo czternaście nowych modeli. Wśród nich są nowoczesne wzory linearne oraz wzory dekorowane porcelanowymi wstawkami. Nowe propozycje firmy Amix dotyczą metalowych uchwytów meblowych, które można podzielić na dwie serie – jedna to nowoczesne wzory linearne, druga to dekoracyjne uchwyty dwukomponentowe. Wszystkie uchwyty wykonane są ze znu i wykończone uszlachetniającymi powłokami chromowymi lub stalowymi.



Uo82

Uo83

Seria uchwytów linearnych obejmuje modele dwupunktowe: U082, U083, U084, U085, U086 oraz U087.

U082 cechujący się cienką, delikatną linią o owalnym przekroju i łagodnym, środkowym wybrzuszeniem dostępny jest w rozstawach 160 i 320 mm (wysokość uchwytu 28 mm). Dostępne wykończenie – chrom i stal szlachetna.

U083 przypomina prostokąt o długiej podstawie, wsparty na mocnych podporach. Uchwyt dostępny jest w rozstawach 128 i 192 mm (wysokość 28 mm) i wykończeniu chromowym.

Dużą rozpiętość rozstawów prezentuje model **U084** – 193, 256, 320 i 384 mm (wysokość 30 mm). Pozwoli to na stosowanie go w meblach o różnych wymiarach

frontów. Niewielka szerokość uchwytu w połączeniu ze stosunkowo długimi podporami daje wrażenie lekkości, ale i stabilności. Model dostępny jest w wykończeniu chromowym.

Podobny kształt ma uchwyt **U086**, jednak tutaj podpory są znacznie krótsze. Dostępne rozstawy to 160 i 256 mm (wysokość 32 mm), wykończenie chrom i stal szlachetna.

Ciekawie prezentuje się model **U085**. W przekroju poprzecznym skojarzyć go można z trapezem równobocznym, gdzie boki są znacznie cieńsze od podstaw, co czyni go wzorem prostym i eleganckim. Dostępny jest w dwóch rozstawach – 160 i 288 mm (wysokość 28 mm) i wykończeniu chromowym i stali szlachetnej.



Uo84

Uo85

Uo86

Uo87

Najbardziej dekoracyjny jest model **U087** w formie bransoletki utworzonej z powtarzających się elementów inspirowanych motywami kwiatowymi. Kilka rozstawów uchwytu – 160, 256 i 320 mm, a także gałka G039 z tym samym motywem o szerokości 30 mm, sprawiają, że jest to bardzo atrakcyjna propozycja do nowoczesnych mebli o wyrafinowanym wzornictwie. Produkty te wykończone są stalą szlachetną.

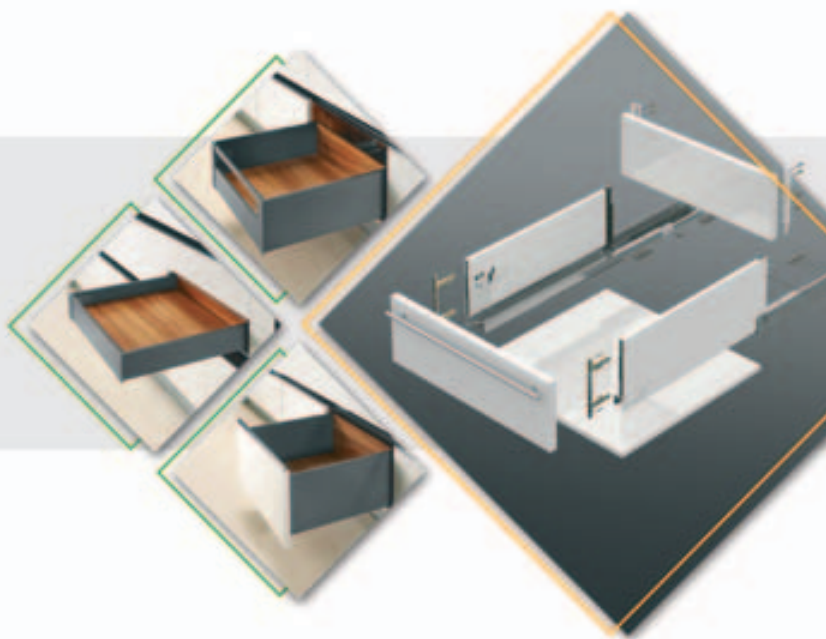
Dekoracyjne wstawki z porcelany i akrylu

Zakwalifikowane do drugiej serii nowych propozycji firmy Amix dwukomponentowe uchwyty: UP007, UP008, UP009 i UP018 oraz gałki GP008 i GP011, wykonane są ze znu w dekoracyjnych powłokach i wzbogacone efektownymi, porcelanowymi aplikacjami bądź ciekawie połączone z komponentem akrylowym.

SB10

Jedyny system w Polsce, w którym frezowanie dna szuflady jest zbędne

- ◆ Innowacyjny system wyposażony w ultracienkie płaszczyzny boczne
- ◆ Nowoczesne oraz gładkie wzornictwo
- ◆ Wysokiej klasy prowadnice



CB70ST / CB80TS

CB70ST, CB80TS – prowadnice dolnego montażu do szuflad drewnianych

- ◆ Regulacja w trzech płaszczyznach
- ◆ Ciche i delikatne domykanie
- ◆ Duże obciążenie dynamiczne
- ◆ Łatwy sposób montażu i demontażu
- ◆ Dostępne długości od 250 do 600 (mm)



Oświetlenie ledowe

- ◆ Energooszczędność
- ◆ Dynamiczne sterowanie
- ◆ Klasa energetyczna A+
- ◆ Wysoka efektywność świetlna
- ◆ Długa żywotność



AMIX Sp. J.

Fasty, 15-694 Białystok, ul. Szosa Knyszyńska 6
tel.: (85) 742 14 75; 745 47 28; 745 47 29; 742 90 00;
742 90 01; 742 90 02; fax (85) 742 70 35
e-mail: amix@amix.pl

www.amix.pl



Model dwupunktowy **UP018** i pasująca do niego gałka **GP008** wykończone są kolorem patyny na mosiądzu, natomiast elementem dekoracyjnym jest kremowa porcelana ze środkowo wkomponowanym motywem kwiatowym. Model ten dostępny jest w rozstawach 96 i 128 mm. Pozostałe trzy wzo-ry – **UP007** na chromowych

podstawach, **UP008** w sta-li szlachetnej i **UP009** także w chromie, zawierają dekora-cyjny element z białej porcela-ny, UP008 i UP009 dodatkowo z kolorowym motywem kwia-towym. Produkty dostępne są w rozstawie 128 mm.

Uzupełnieniem oferty jest gałka z kwiatowym ornamen-tem **GP011**, w dwóch wer-sjach kolorystycznych: biała



GP008



GP011

porcelana wraz z podstawą w kolorze starego srebra lub kremowa porcelana z podsta-wą w kolorze patyny na mo-siądzu.

Ostatnim z nowych uchwytów jest model **US002** ze znalazowymi podpora-

mi i bezbarwnym akrylem w środku (rozstaw 160 i 320 mm). Co rzadko spotykane, posiada on po trzy otwory montażowe po każdej stronie.

(jb)



US002

Strong Linio

Strong Linio to okucia do przesuwanych drzwi wpuszczanych z dolnym torem jezdny oferowane przez firmę Demos Trade. Wyróżniają się one prostym montażem, tłumieniem przy zamykaniu i niską ceną.



Okucia dostarczane są w komple-tach do szaf 2- lub 3-skrzydło-wych. Komplet zawiera górne i dolne wózki oraz 4 tłumienia.

Tor górny do zafrezowania dostępny w trzech długościach – 1,5, 2 i 3 m, górny i dolny tor są w jednym opakowaniu.

Zaletą okuć są tłumienia umiejscowione w górnym torze, dzięki którym drzwi zamykają się cicho i delikatnie. Strong Linio to również wysokiej jakości łożyska, które zapewniają długą żywotność i sprawne dzia-łanie. Udźwig kompletu okuć do jednego skrzydła to 40 kg, co umożliwia zastosowanie płyty 18 mm (minimalna grubość skrzydła) i uzyskanie drzwi o powierzchni 3 m².

Informacje o Strong Linio znaleźć można w nowym katalogu firmy Demos Trade na rok 2016 na stronie 5.33.





wszystko do produkcji mebli

DOSTĘPNY
U PRZEDSTAWICIELI
HANDLOWYCH
NA TERENIE CAŁEJ
POLSKI

produkty

12 904 referencji

1 072 strony

15 rozdziałów

wygląd

przejrzyste ikony

kolorowy index

szybsze wyszukiwanie
produktów

dystrybucja

każdy katalog zapakowany
jest w folię ochronną



Katalog okuć meblowych Démos

Największy wybór akcesoriów do produkcji mebli

Elektroniczna wersja katalogu do pobrania
na naszej stronie internetowej

www.demos-trade.com

Doskonała jakość w dobrej cenie

„Doskonała jakość w dobrej cenie” – pod taką dewizą PPHU K. Orzełek, K. Markisz od ponad 25 lat dostarcza na rynek krajowy i zagraniczny szeroki asortyment wysokiej jakości akcesoriów meblowych. Jako producent największy nacisk kładzie na aluminiowe uchwyty meblowe, stelaże i podnośniki łóżek, nogi meblowe, stelaże biurów i komód oraz systemy drzwi przesuwanych.

Aluminiowe uchwyty meblowe

Firma ciągle rozwija dostępną paletę wykończeń powierzchni uchwyty, które wytwarzane są w kilkunastu kształtach.

W ostatnim czasie ofertę rozszerzyły nowe powłoki PREMIUM dla uchwyty aluminiowych:

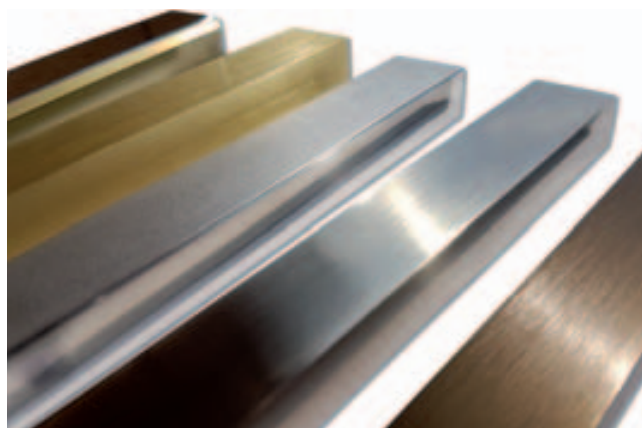
- srebrny premium gładki i szczotkowany,
- złoty premium gładki i szczotkowany,
- brązowy premium gładki i szczotkowany,
- czarny premium gładki i szczotkowany,
- chrom premium gładki połysk,

- nikiel premium szczotkowany satyna.

Nowo opracowana jest także struktura drobnego młotkowania. Wykonanie powłok wyżej wymienionymi metodami galwanicznymi i polerskimi daje niesamowite efekty wizualne, nadając szlachetny wygląd elementom, niemożliwy do uzyskania przez standardowe obróbki powierzchni, jak na przykład lakierowanie.

Stelaże i podnośniki do łóżek

Ramy łóżek występują w wersji pojedynczej i podwójnej w standardowych rozmiarach,



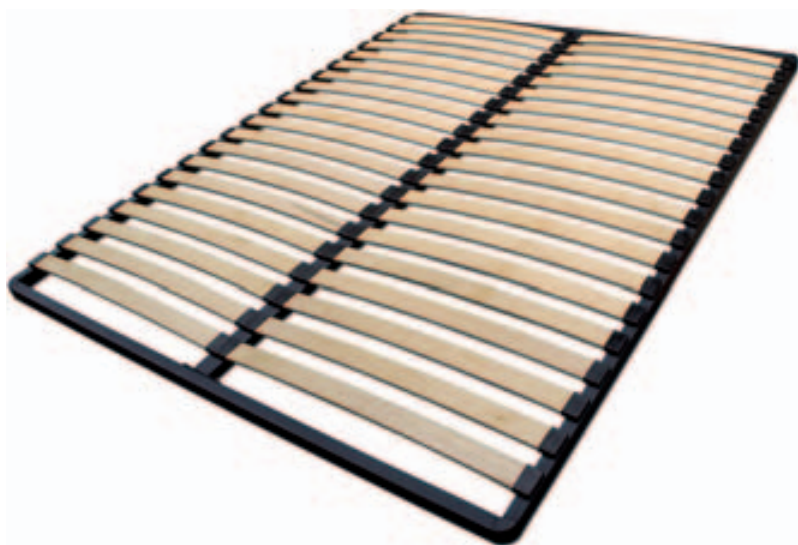
jednak producent realizuje także zlecenia nietypowe.

Rama wykonana jest w formie składanej do samodzielnego montażu. Ilość listew sprężystych to, w zależności od wersji, 40 lub 48 sztuk. Podstawowym kolorem jest czarny matowy, natomiast istnieje możliwość wykonania ram w innych kolorach z palety RAL.

Do ram producent przewidział dwa kompatybilne podnośniki o indeksach PO-

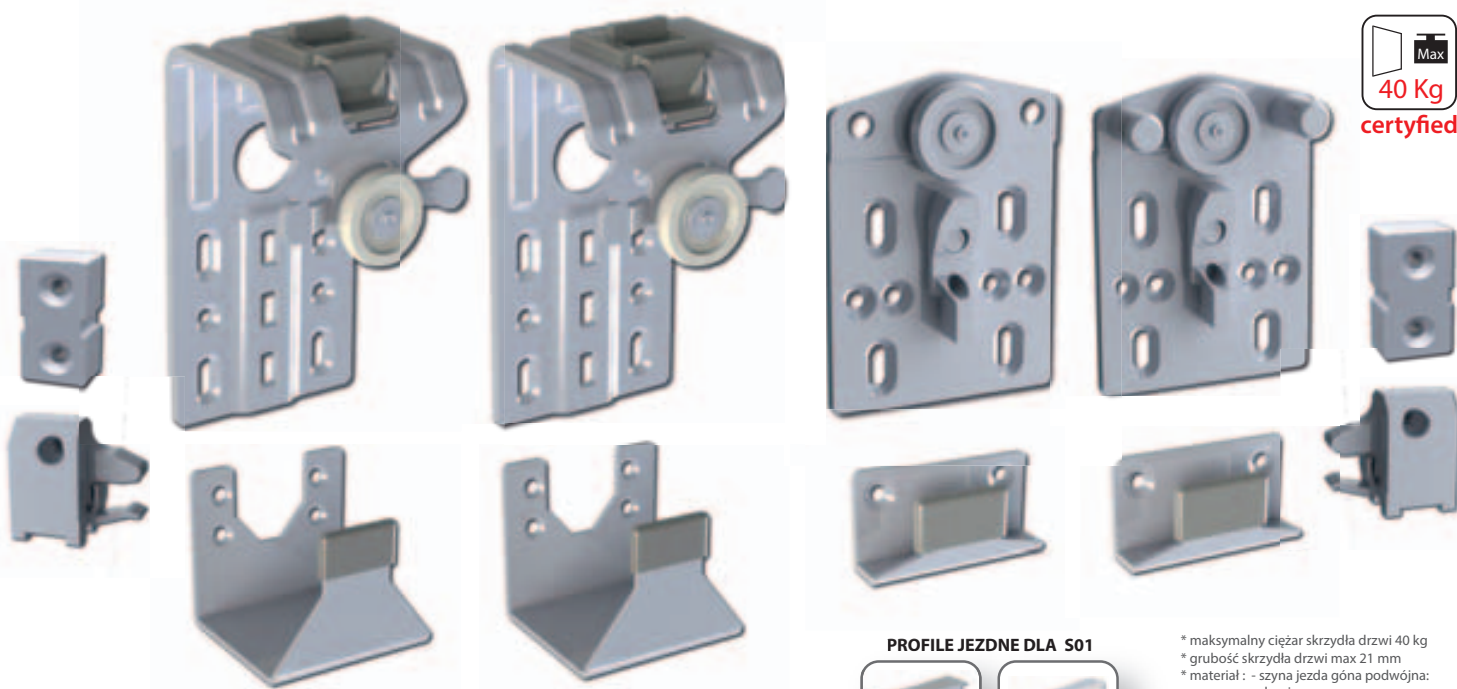
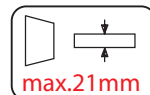
8.205 – mniejszy oraz PO-8.215 – większy. Otwieranie i zamykanie realizowane jest za pomocą sprężyn gazowych, których niewątpliwą zaletą jest cicha, bezawaryjna praca oraz wyhamowywanie ramy w końcowej fazie otwierania, co przekłada się na wysoki komfort użytkowania. Możliwe jest otwieranie wzdłużne i boczne.

Kompletny zestaw do łóżka (rama, podnośnik, sprężyny gazowe, listwy sprę-



Okucie do drzwi przesuwnych S01

NOWOŚĆ !!!



SPOWALNIACZ DRZWI DLA SYSTEMU A01 B01 i S01

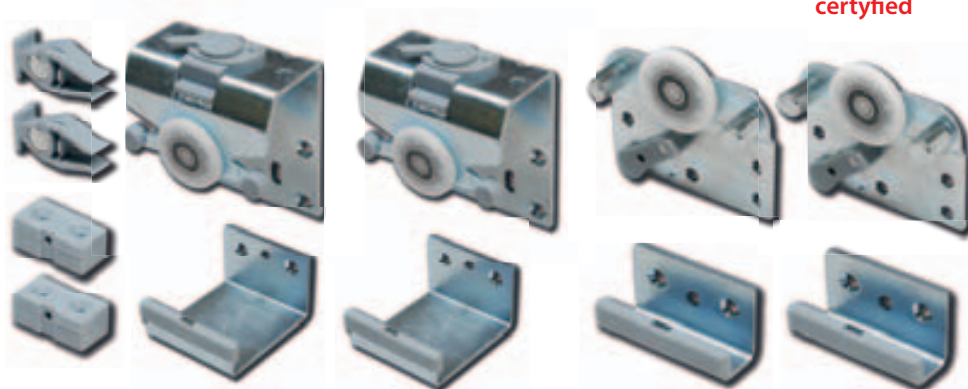
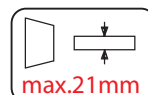


PROFILE JEZDNE DLA S01



- * maksymalny ciężar skrzydła drzwi 40 kg
- * grubość skrzydła drzwi max 21 mm
- * materiał : - szyna jezda góna podwójna: aluminium
- zespół jezdny : stal z rolką z tw. sztucznego
- prowadzenie dolne : tw. sztuczne
- * rolka z tw. sztucznego z łożyskiem kulkowym
- * montaż : szyna górna, dolna i zespół jezdny do przykręcenia

Okucie do drzwi przesuwnych A01



PROFILE JEZDNE DLA A01



- * maksymalny ciężar skrzydła drzwi 50 kg
- * grubość skrzydła drzwi max 21 mm
- * odstęp środka drzwi EB 29 mm
- * materiał : - szyna jezda góna podwójna: aluminium
- zespół jezdny : stal z rolką z tw. sztucznego
- prowadzenie dolne : tw. sztuczne
- * rolka z tw. sztucznego z łożyskiem kulkowym
- * montaż : szyna górna, dolna i zespół jezdny do przykręcenia

PROFILE UCHWYTOWE



PROFILE WZMACNIAJĄCE



PROFILE MASKUJĄCE



PRODUCENT AKCESORIÓW MEBLOWYCH

PPHU K.Orzełek, K.Markisz Sp.J. Kleśniska ul. Jaworska 81, 42-164 Parzyniech

tel. +48 34 35 95 416, fax +48 34 35 95 443

email: biuro@orzelek-markisz.pl, www.orzelek-markisz.pl

odwiedź nas na targach DREMA FURNICA hala 3A stoisko 48

zyste oraz wszystkie elementy montażowe) dostarczane są w kompaktowej formie w niewielkim opakowaniu kartonowym wraz ze szczegółową instrukcją montażu.

Nogi meblowe, stelaże biurek i komód

W zależności od upodobań klienta nogi i stelaże mogą być wykonane z rur i profili stalowych o różnych kształtach i wymiarach przekrojów. Od kwadratowych, przez prostokątne, owalne do okrągłych oraz ich kombinacje.

Zgodnie z projektem biurka dostarczane są pojedyncze nogi uzupełniane elementami z płyty bądź kompletne stelaże z belkami podblatowymi i kanałami kablowymi, do których wystarczy tylko zamontować blat. Wybrane nogi i stelaże mogą występować z maskownicami o różnych kształtach i wymiarach.

Nogi i stelaże występują w formie składanej bądź spawane jako jednolita bryła. Wykończenie powierzchni to lakierowanie proszkowe w kolorach z palety RAL (matowe bądź połyskliwe), a w niektórych przypadkach także chrom galwaniczny. Producent oferuje wyżej wymienione elementy w standardowych rozmiarach, a także wykonane pod indywidualne potrzeby klienta.

S01 – nowość w systemach drzwi przesuwnych

Nowością w ofercie firmy jest zaprojektowany i wykonany od podstaw system o nazwie S01 przeznaczony do drzwi przesuwnych o wadze skrzydła do 40 kg. Podobnie jak we wcześniejszych systemach A01 i B01 jego konstrukcja oparta jest na górnej podwójnej szynie jezdnej. Takie rozwiązanie powoduje, iż żaden z elementów systemu nie jest widoczny, dzięki czemu zde-

cydowanie wzrasta estetyka mebla. Wszystkie systemy posiadają łożyskowane rolki zapewniające cichą i bezawaryjną pracę.

Dzięki jakości nieustępującej miejsca funkcjonującym na rynku podobnym zestawom zagranicznym oraz bardzo przystępnej cenie zestawu te zostały bardzo dobrze przyjęte przez klientów, w efekcie czego ich sprzedaż ciągle wzrasta. Jakość potwierdziły badania w niezależnym laboratorium – zestawy wraz z torami górnymi i dolnymi otrzymały atesty w odniesieniu do restrykcyjnych norm PN-EN 15706:2009.

Systemy A01, B01 i S01 stosuje się w zależności od konstrukcji szafy. Zestaw A01 stosowany jest przy korpusach ze zróżnicowaną szerokością boków szafy, a dolny profil prowadzący wykonany z tworzywa jest ukryty pod wieńcem dolnym. Zestaw B01 i S01 stosowany jest w korpusach o równych szerokościach boków szafy, a dolny profil prowadzący wykonany z aluminium montowany jest do frontu wieńca dolnego.

Oferta firmy obejmuje także dodatkowe elementy potrzebne do stworzenia kompletnej szafy. Tor górny podwójny aluminiowy, tory dolne, profile uchwyty wysokie i niskie, maskownice boczne, ceowniki, kątowniki, elementy usztywniające, płytki łącznikowe oraz szczotki przeciwkurzowe. Wszystko to dostępne w standardowym kolorze chrom mat (RAL 9006) oraz w innych kolorach z palety RAL.

Nowością w ofercie firmy jest także system cichego samodomkania do zestawów A01, B01 i S01.

PPHU K. Orzełek, K. Markisz zaprasza do odwiedzenia swojego stoiska na targach Drema/Furnica.

(po)



SPOTKAJMY SIĘ
NA MIĘDZYNARODOWYCH
TARGACH



 **FURNICA**

WRZESIEŃ
13—16.09

Czekamy na Was!



GTV®

Stylowe dodatki do każdego wnętrza

Sklep rustykalneuchwyty.pl powstał z zamiłowania do ponadczasowego piękna oraz z dbałości o każdy szczegół, który ma znaczenie przy aranżacji wnętrza. Tradycyjne wzornictwo uchwytów, okuć i dodatków w stylu rustykalnym oraz solidność wykonania i niezwykła trwałość materiałów sprawiają, że oferta dopasowana jest do potrzeb każdego odbiorcy.

Styl rustykalny – modny, uniwersalny i piękny

W ofercie sklepu znaleźć można uchwyty i okucia do mebli, elementy wykończeniowe i dekoracyjne oraz akcesoria domowe. Wszystkie przedmioty utrzymane są w niezwykle popularnym w ostatnich latach stylu rustykalnym. Kute ręcznie lub wykonywane z odlewów, żeliwne i stalowe gałki i uchwyty meblowe, wsporni-



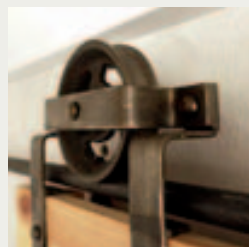
ki kwiatów i półek, emblematy czy okucia skrzyń to elementy, które tylko z pozoru nie odgrywają większej roli w aranżacji wnętrza. Współcześnie przywiązuje się ogromną wagę do szczegółów. Profesjonalne projektowanie wymaga dbałości o detale, odpowiedniego wykończenia. Sklep rustykalneuchwyty.pl posiada asortyment,



W ofercie sklepu rustykalneuchwyty.pl znajdziemy także akcesoria do wnętrz urządzonych w stylu industrialnym kierowane do dużych, przestrzennych aranżacji utrzymanych w minimalistycznym tonie. Dla tej grupy klientów



proponowane są elementy wykonane z surowej lub czarnej stali o kształtach doskonale podkreślających loftowy klimat takich wnętrz.





który pozwala nadać silny akcent stylistyce wnętrza, sprawiając, że całość jest harmonijna i dopracowana.

Rustykalne uchwyty – nie tylko do wnętrza retro

Co ciekawe, uchwyty, okucia i dodatki w stylu rustykalnym nie ograniczają w żaden sposób możliwości aranżacyjnych! Okazuje się, że architekci wnętrz i producenci mebli z powodzeniem wykorzystują starodawne wzornictwo do tworzenia nowoczesnych rozwiązań. Umiejętne połączenie stali i żeliwa z uniwersalnymi materiałami oraz wysmakowany duet przeszłości z nowo-

czesnością dają zaskakujące, niezwykle oryginalne efekty. Elementy dekoracyjne i wykończeniowe w stylu retro wspaniale sprawdzają się w domowych i komercyjnych wnętrzach tradycyjnych, industrialnych, eleganckich i romantycznych. Z powodzeniem są stosowane również w stylizacji ogrodów.

Bogactwo wzorów i zróżnicowany asortyment

Pojęcie „wnętrza retro” nawiązuje do niezwykle obszernego zagadnienia. Rustykalne elementy wykończeniowe i dekoracyjne mogą nawiązywać do jednej z wielu minionych epok.



Fakt ten ma ogromny wpływ na zróżnicowanie asortymentu sklepu. Same uchwyty meblowe to potężny dział oferujący między innymi klasyczne uchwyty-muszle, ozdobne gałki meblowe czy surowe w swej prostocie, żeliwne uchwyty. A to dopiero początek, ponieważ sklep oferuje również haki wieszakowe, nogi do stołów, zawiasy meblowe czy systemy drzwi przesuwanych.

Otwartość na klientów

Chcąc umożliwić dostęp do rustykalnych elementów wyposażenia wnętrza wszystkim zainteresowanym, sklep jest otwarty na współpracę z producentami mebli, architektami wnętrz, stolarzami i firmami, których działalność wiąże się z wyposażeniem domów i mieszkań, ale jednocześnie kieruje swoją ofertą do osób prywatnych, samodzielnie chcących zatroszczyć się o wygląd swojego domu.

Asortyment jest nieustannie wzbogacany o nowe, piękne wzory okuć meblowych, haków wieszakowych i innych elementów w stylu retro, tak aby za ich pomocą każdy mógł wyczarować wyjątkowe i oryginalne meble i wnętrza.

Realizacja indywidualnych zamówień

Choć oferta sklepu jest niezwykle bogata i różnorodna, potrzeby klientów mogą wybiegać dalece poza proponowane rozwiązania. Z tego powodu sklep rustykalneuchwyty.pl przyjmuje zamówienia indywidualne. Uchwyty o wymiarowanym kształcie, emblemat z wybranym napisem czy wsporniki półek wykonane według autorskiego pomysłu są teraz przedmiotami będącymi w zasięgu ręki. Aranżacja wnętrza nigdy nie była tak przyjemna i bezproblemowa!

(ab)

REKLAMA

PRZEJDŹ NA STYL RETRO

Rustykalne akcesoria meblowe

info@rustykalneuchwyty.pl
tel. 661 155 639

www.rustykalneuchwyty.pl

Przemysł meblarski jest nam szczególnie bliski

Marcopol od początku istnienia kieruje się misją stałego rozwoju infrastruktury produkcyjnej i logistycznej. Ostatnie decyzje firmy to odpowiedź na widoczną dynamikę rynku oraz rosnące potrzeby i wymagania producentów mebli. Bazując na zdobytym doświadczeniu, Marcopol wprowadził nową ofertę wartości i szereg usług dodatkowych, które niosą za sobą widoczne korzyści i oszczędności dla klientów firmy.

Marcopol, czerpiąc z 30-letniego doświadczenia, prezentuje nową ofertę wartości, która łączy w sobie inwestycje w rozwój jakości produkcji i wzrost poziomu obsługi klienta.

„Podjęliśmy zdecydowane kroki dla rozwoju naszej firmy, stawiając nacisk na ofertę wartości, która jest dopasowana do potrzeb i oczekiwań producentów branży meblarskiej. Wdrażane inwestycje to przede wszystkim najwyższy standard kontroli jakości, obsługi klienta i jeszcze lepsze wsparcie techniczne. Już dzisiaj nasi odbiorcy zauważają i doceniają te zmiany. Jako ciekawostkę dodam, że początki firmy są ściśle związa-

ne właśnie z producentami mebli i chociaż dzisiaj współpracujemy z wieloma innymi branżami, między innymi budowlaną, stolarki otworowej, przemysłem ciężkim, producentami RTV i AGD, to właśnie przemysł meblarski jest nam szczególnie bliski” – mówi Anna Grzech, product manager w firmie Marcopol.

100% jakości w każdej sztuce wyrobu

Jako firma stawiająca na bezpieczeństwo dostarczanych elementów złącznych zapewniamy najwyższą i powtarzalną jakość w każdej sztuce wyrobu. Odpowiedzialność za jakość produkcji spoczywa na ulepszonym i zmoderni-



nizowanym Dziale Kontroli Jakości, który wyposażony w nowoczesne urządzenia pomiarowe codziennie potwierdza jakość wyrobów trafiających do naszych klientów.

„Nasi partnerzy polegają na jakości Marcopolu, bo wiedzą, że Dział Kontroli Jakości jest dla nas niezwykle istotny. Inwestycja w jego modernizację wpisuje się w naszą misję stałego rozwoju. W tym roku Dział Kontroli Jakości wyposażyliśmy między innymi w komorę solną do badania odporności na korozję, Fisherscope X-Ray umożliwiający zmierzenie grubości powłoki metodą fluorescencji rentgenowskiej oraz Vicekrs Falcon do testów na twardość elementów złącznych. Natomiast 3 nowe specjalistyczne maszyny optyczne wykorzystywane w procesie sortowania gwarantują precyzję pomiarów każdego produktu z dokładnością aż do 0,001 mm” – wyjaśnia Anna Sadowska, kierownik Działu Kontroli Jakości w firmie Marcopol.

Efektywność w łańcuchu dostaw – niższe koszty magazynowe

W tym roku został uruchomiony jeden z najnowocześniejszych systemów magazynowych w Europie Środkowo-Wschodniej. Inwestycja to nowe możliwości związane z szybkością obsługi zamówień w kraju i za granicą. Nowy moduł magazynowy, odpowiedzialny za wysyłki paczkowe, znacząco przyspiesza realizację zamówień. Dokładamy wszelkich starań, żeby sprostać wymaganiom nawet najbardziej wymagających klientów. Świadczymy szereg usług i działamy z naszymi kontrahentami, w sposób komplementarny wspierając ich biznes. Dokonujemy montażu finalnych produktów u odbiorcy i zapewniamy skład konsygnacyjny elementów złącznych na miejscu produkcji, dzięki czemu klient ogranicza swoje wydatki na powierzchnię magazynową i inwestycje w półprodukt.





Międzynarodowe Targi Poznańskie

spotkaj przyszłość



MEBLE POLSKA 2017

Targi Mebli / Furniture Fair



14-17.03.2017, POZNAŃ

**MIĘDZYNARODOWE KONTRAKTACJE
MEBLOWE**



**PROMOCYJNE CENY
DO 31.10.2016**

- **20.000 KUPCÓW** MEBLOWYCH Z PONAD 50 KRAJÓW
- **32 % ZWIEDZAJĄCYCH** Z ZAGRANICY
- PROGRAM **HOSTED BUYERS** DLA KLUCZOWYCH KLIENTÓW

 **Targi
z rekomendacją**
Polskiej Izby Przemysłu Targowego

Obsługa wystawców: Barbara Kajzerska
61 869 25 10 / barbara.kajzerska@mtp.pl

Obsługa zwiedzających: Kinga Dobrowolska-Baczkun
61 869 26 97 / kinga.dobrowolska-baczkun@mtp.pl

www.meble.mtp.pl

„Magazyny konsygnacyjne umożliwiają naszym klientom przechowywanie towaru we własnym magazynie. To realne i policzalne korzyści w postaci wygody, szybkości oraz oszczędności w skali od kilkunastu do nawet kilkudziesięciu procent. Jak to działa? Klient płaci tylko za pobrany towar, my odpowiadamy za instalację, wyposażenie, sprzęt oraz przeszkolenie pracowników. Zapasy są uzupełniane w systemie kanban – czyli automatycznie uzupełniane według ustalonych parametrów. Z rozwiązania chętnie korzystają głównie najwięksi producenci” – informuje Sebastian Jakubowski, kierownik Działu Obsługi Klientów Kluczowych w firmie Marcopol.

Zaangażowanie w rozwój branży

„Już dzisiaj chcemy zaprosić wszystkich zainteresowanych naszymi rozwiązaniami na targi FURNICA. Jesteśmy jednym z ekspertów prezentujących nowatorskie rozwiązania w bloku tematycznym „Technologia dla konkurencyjności. Produkt jako efekt innowacyjnych technologii i procesów” – dodaje Jakubowski.

Marcopol to wiodący producent elementów łącznych dla branży meblarskiej i zaufany partner w biznesie. Oferta firmy jest stale poszerzana i ulepszana. W lipcu tego roku firma uzyskała certyfikat FSC dla produktów wykonanych



z drewna (kołki drewniane i lamelki bukowe). Certyfikat potwierdza, że sprzedawane przez firmę elementy łączne wykonane z drewna pochodzą wyłącznie z bezpiecznego źródła i wytworzone są

w zgodzie z obowiązującym prawem oraz dobrymi praktykami ochrony środowiska, ekonomii, a także z poszanowaniem wartości społecznych ludności zamieszkującej dany obszar.

Ekologia w kuchni, GTV® czyli kilka słów o codziennym stylu eko

Minimum wysiłku, maksimum korzyści – proekologiczne postawy, a co za tym idzie segregacja odpadów, to nawyk, który na dobre zakorzenił się w świadomości współczesnych konsumentów. Coraz większą uwagę przykładamy do dbania o środowisko, kwestii recyklingu i odpowiedzialnego patrzenia w przyszłość, a że kształtowanie dobrych nawyków zaczyna się w domu, podpowiadamy, jak w kilku prostych krokach przygotować domowy kątek w stylu eko.



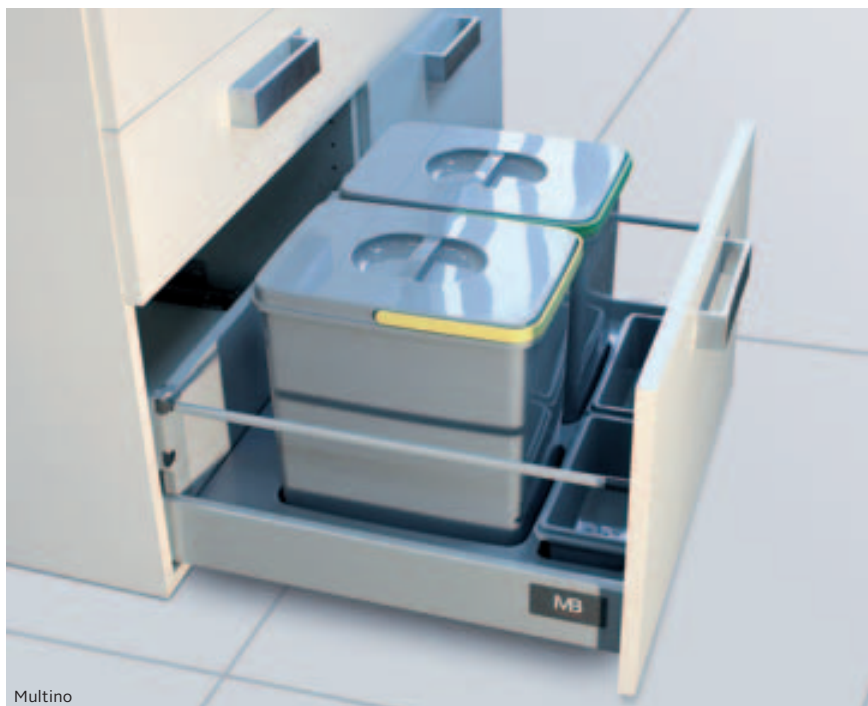
Forza

Mało miejsca, mały kącik

Na początku ekologicznej, domowej rewolucji liczą się przede wszystkim chęć i gotowość dołożenia swojej „cegielki” do ochrony środowiska. Nie potrzebujemy od razu rozbudowanego zestawu segregatorów, bo po pierwsze zwykle nie mamy do dyspozycji aż tyle wolnego miejsca, a po drugie nawet drobny krok naprzód może wiele zmienić. Aranżując dostępną przestrzeń, zacznijmy spokojnie i z głową. Na początek zainwestujmy w dwa pojemniki – jeden na odpady mieszane, drugi na pozostałe nadające się do recyklingu. „Za sprawą dobrze dobranych, optymalnych segregatorów nawet niewielka szafka może przeistoczyć się w domowy kącik eko” – podkreśla Joanna Repko, ekspert firmy GTV. „Dwa pojemniki Forza, o pojemności 16 litrów każdy lub w wariantcie 1 x 16 litrów + 2 x 8 litrów, to idealne rozwiązanie do szafek o minimalnej szerokości 400 mm. Pełny wysuw zapewnia łatwy dostęp do wszystkich segregatorów, dzięki czemu ich codzienne użytkowanie staje się bezproblemowe i higieniczne” – dodaje ekspert GTV. Odpowiednio oznaczone pojemniki w znacznym stopniu ułatwią szybką segregację, zwłaszcza najmłodszym, którzy dopiero zaczynają swoją przygodę z ekologią. Do wyboru mamy powszechnie używane oznaczenia kolorystyczne, ale we wcześniejszej edukacji idealnie sprawdzą się przyjazne rysunki, które każdy domownik z łatwością zapamięta.



Forza



Domowe centrum segregacji

Więcej miejsca za kuchennymi kulisami to również większe pole do popisu dla funkcjonalnych aranżacji. W tym wypadku warto zastanowić się nad dużym koszem podzielonym na poszczególne frakcje lub kompletnym zestawem segregatorów, dzięki którym z łatwością podzielimy odpady na te organiczne – biodegradowalne, szkło, makulaturę i plastik. Do pojemników możemy dobrać dopasowane kolorystycznie worki, co znacznie przyspieszy proces segregacji i wrzucania wypełnionych worków do odpowiednich kontenerów. „Dla tych, którzy mogą pozwolić sobie na zagospodarowanie nieco większej przestrzeni, przygotowaliśmy komplet czterech segregatorów Multino, dedykowanych szufladom z systemem MODERN BOX o wymiarach podstaw dopasowanych do szafek o szerokościach 600, 800, 900, 1200 mm oraz do szuflad o długości L = 500 oraz L = 450 mm (po przycięciu)” – podkreśla Joanna Repko, ekspert firmy GTV. Jednak samo centrum segregacji nie wystarczy. Sortując domowe odpady, należy pamiętać o kilku ważnych zasadach, bez przestrzegania których nasze wysiłki nie przyniosą oczekiwanych rezultatów – dbajmy o to, by wyrzucane przez nas pojemniki były czyste, puszki zgniecione, butelki opróżnione z zawartości, makulatura niezanieczyszczona. Pod żadnym pozorem nie wyrzucamy do kosza zużytych baterii, akumulatorów, przeterminowanych leków, światełek czy sprzętu elektro. W wielu punktach znajdziemy specjalne pojemniki przeznaczone do utylizacji tego typu odpadów.



Dlaczego warto?

Segregacja odpadów to ułkon w stronę środowiska naturalnego, a także wieloaspektowych oszczędności. Szacuje się, że statystyczny Polak produkuje rocznie około 300 kg śmieci, z czego znikoma część trafia do powtórnego wykorzystania, reszta zaś potrafi latami zalegać na składowiskach, zanieczyszczając wody gruntowe, powietrze oraz zniekształcając krajobraz. To, co zostanie posegregowane, poddawane jest powtórnej obróbce, odzyskowi lub utylizacji, przez co prowadzi do zmniejszenia ilości i szkodliwości odpadów trafiających do środowiska. Tym samym poprawiany jest bilans energetyczny, pozwalając na pozyskanie surowców wtórnych, których ponowne przetworzenie wymaga mniejszego nakładu materiałów i energii niż w przypadku produkcji z bazowych surowców.

Gdy włożymy nieco wysiłku w codzienną dbałość o sortowanie odpadów i zorganizujemy nawet niewielką, domową strefę eko, środowisko odwdzięczy nam się z nawiązką, w znacznym stopniu poprawiając komfort naszego codziennego życia. Zdrowo i oszczędnie zarazem.

(aw)

Nevato – szeroki wachlarz możliwości

Firma Nevato jest obecna na polskim rynku od kilku lat, jednak doświadczenie jej założycieli i projektantów sięga roku 1996. Zebrane przez ten czas obserwacje i uwagi producentów mebli pozwoliły przedsiębiorstwu stworzyć szeroką ofertę dostosowaną do ciągle zmieniających się trendów i wysokich wymagań klientów.

W ofercie firmy Nevato można znaleźć profile aluminiowe między innymi do drzwi przesuwanych oraz do zabudowy wnętrz. Różnorodne wzornictwo pozwala na używanie profili do drzwi o wypełnieniu z płyty od 10 do 18, a nawet 19 mm oraz do różnej grubości szkła. Formy profili pozwalają na stworzenie zarówno tradycyjnych drzwi przesuwanych, jak i drzwi z praktycznie niewidoczną ramą, która pozwala wyeksponować ciekawe wypełnienie.

Systemy do zabudowy wnętrz, dzięki minimalistycznej formie, sprawdzą się w każdym pomieszczeniu. Można dzięki nim stworzyć ciekawy regał w pokoju dziennym lub praktyczny mebel w przestrzeni użytkowej, np. w kuchni lub garderobie.



Nowości, nowości

W tym roku w ofercie Nevato pojawiły się nowe systemy do wypełnień 18 mm pod

wspólną nazwą SYSTEM EX. Elementy składowe to pionowe profile aluminiowe o ciekawym wzornictwie, profile poziome-łączące w wielu roz-

wiązaniach konstrukcyjnych, szyny dolne w wersji 1-, 2- i 3-torowej oraz szeroka gama niezawodnych akcesoriów, takich jak domykacze czy łącz-



nik do drzwi skośnych. Profile oferowane są w kilku konfiguracjach.

System ramowy

Profile dostępne w tym rozwiązaniu zostały zaprojektowane na takich samych

zasadach jak profile do wypełnień o grubości 10 mm. Profile pionowe i poziome tworzą stabilną podstawę konstrukcyjną drzwi. Dzięki dwóm rodzajom łączników można zestawiać ze sobą różne wypełnienia, w tym szkło z płytą. Profile H i H+ zosta-

ły zaprojektowane tak, aby pomagały w tworzeniu niepowtarzalnych drzwi, a ich delikatny wygląd sprawia, że stają się ciekawym dodatkiem do projektu. Wszystkie systemy jezdne są ukryte w ramie, dzięki czemu drzwi tworzą estetyczną całość. Dodatkowo do systemu są niezawodne akcesoria, takie jak domykatcze czy zestaw do drzwi skośnych.

Niewątpliwą zaletą profili jest również to, że można je wykorzystać także do 19-milimetrowych wypełnień.

System płytowy

Podstawą tego systemu są profile pionowe o dwóch różnych wzorach, których konstrukcja pozwala na łączenie płyty o grubości 18 mm z różnymi rodzajami szkła. Znacząco poszerza to możliwości projektowe i daje szansę stworzenia drzwi o ciekawych połączeniach. W tym, jak i pozostałych systemach, można stosować szyny 1-, 2- i 3-torowe. Wózki dolne są frezowane, dzięki czemu wtapiają się w konstrukcję drzwi, a całość zyskuje na estetyce.

W tym systemie znajduje się również kilka wzorów profili, dzięki którym można zbudować drzwi przesuwne w bardzo rozsądnej cenie. Aluminiowy profil jest delikatnym dodatkiem, dzięki czemu można wyeksponować ciekawe wypełnienie. Produkt został tak zaprojektowany,

aby można było zastosować w nim akcesoria takie jak łącznik do drzwi skośnych opracowany przez Nevato.

Jesień 2016

We wrześniu producent wprowadzi do oferty całkiem nowe rozwiązania techniczne w systemach dla wypełnień 18 i 19 mm. Nowe systemy to jeszcze więcej możliwości zrealizowania dowolnego pomysłu na drzwi przesuwne.

Niewątpliwą zaletą nowości w ofercie Nevato jest ich wszechstronność dająca producentom mebli wiele możliwości ich użycia. Profile pozwalają wykorzystywać różne wypełnienia oraz w ciekawy sposób je łączyć. Wszystkie produkty projektowane są z niezwykłą starannością i dbałością o szczegóły. Każdy element dodatkowy, taki jak na przykład domykatcz, został dostosowany specjalnie do danego profilu, tak aby drzwi przesuwne działały sprawnie i lekko, a przy tym były bezpieczne i łatwe w montażu.

Współpraca z firmą Nevato pozwala na tworzenie ciekawych projektów. Dostarczane przez nią produkty spełniają wymagania stawiane przez producentów mebli oraz klientów indywidualnych. Asortyment profili jest stale dostosowywany do zmieniających się trendów rynkowych i każdy może znaleźć w nim coś dla siebie.



REKLAMA



„NEVATO” Joanna Juszcak
ul. Apartamentowa 13/22
02-495 Warszawa
tel. +48 789 383 940
e-mail: biuro@nevato.pl
www.nevato.eu

Wszystko, czego potrzebujesz do produkcji mebli

Producenci mebli z całej Polski i z krajów sąsiednich, a także przedstawiciele hurtowni komponentów i materiałów do produkcji mebli przyjadą we wrześniu do Poznania, by wziąć udział w kolejnej edycji Międzynarodowych Targów Komponentów do Produkcji Mebli FURNICA oraz Międzynarodowych Targów Materiałów Obiciowych i Komponentów do Produkcji Mebli Tapicerowanych SOFAB. Wizyta będzie okazją do zapoznania się z nowościami w ofercie wiodących dostawców rozwiązań dla przemysłu meblarskiego, jak i aktualnymi trendami w projektowaniu mebli.

Więcej wystawców

Ekspozycja targów FURNICA i SOFAB, które odbędą się w Poznaniu od 13 do 16 września, będzie zauważalnie większa od ubiegłorocznej. Trend wzrostowy najbardziej widoczny jest w tym roku w zakresie oferty dla producentów mebli tapicerowanych, która będzie aż o ponad 50% bardziej obszerna niż poprzednio.

Wzrost powierzchni zanotują także targi FURNICA. W obu częściach ekspozycji obecni będą również ważni dostawcy maszyn, materiałów i komponentów z zagranicy – głównie z Turcji, Włoch i Chin. Dodatkowym atutem będą odbywające się w tym samym czasie Międzynarodowe Targi Maszyn i Narzędzi dla Przemysłu Drzewnego i Meblarskiego DREMA.

„Cieszy nas wzrost zainteresowania naszymi targami ze strony wystawców. Jest to w głównej mierze efekt znaczących zmian w formule targów, które zapoczątkowaliśmy w 2015 roku. Ich celem jest, by poznańskie wydarzenie stało się najważniejszym w kraju centrum kontraktowania komponentów i materiałów do produkcji mebli” – mówi Józef Szyszka, dyrektor targów FURNICA i SOFAB. Pierwsze efekty były widoczne już w minionym roku. W 2015 r. zarejestrowano wśród zwiedzających znaczący, ponad 50% wzrost udziału kluczowych producentów mebli. Do Poznania przyjechała także spora liczba zwiedzających z zagranicy. Także w tym roku organizatorzy spodziewają się dalszego wzrostu liczby zwiedzających. Potwierdza to spora liczba dotychczas zarejestrowanych już

profesjonalistów zainteresowanych udziałem w targach.

Ogólnopolski Kongres Meblarski

Tegoroczna edycja przyniesie kolejne interesujące, innowacyjne rozwiązania. Jednym z nich jest Ogólnopolski Kongres Meblarski organizowany przez Ogólnopolską Izbę Gospodarczą Producentów Mebli we współpracy z Targami Poznańskimi oraz agencją Promedia. Głównym tematem spotkania producentów mebli, które odbędzie się 15 września, będzie konkurencyjność polskiej branży meblowej na zagranicznych rynkach. Podczas tego wydarzenia odbędą się dyskusje panelowe z udziałem najważniejszych osobistości przemysłu meblowego w Polsce. Uczestnicy kongresu poruszą m.in. takie tematy,





Międzynarodowe Targi Poznańskie



spotkaj przyszłość



DREMA

Międzynarodowe Targi Maszyn i Narzędzi
dla Przemysłu Drzewnego i Meblarskiego



Targi
z rekomendacją
Polskiej Izby Przemysłu Targowego



13-16 WRZEŚNIA 2016, POZNAŃ

 **FURNICA** >



Międzynarodowe Targi Komponentów
do Produkcji Mebli

 **SoFab** >



Międzynarodowe Targi Materiałów
Obiciowych i Komponentów do Produkcji
Mebli Tapicerowanych

 **INTERMIC** >



Targi Maszyn oraz Komponentów
dla Przemysłu Włókienniczego,
Odzieżowego i Obuwniczego

www.drema.pl • www.furnica.pl • www.sofab.pl • www.intermic.mtp.pl

jak: wpływ innowacji technologicznych na konkurencyjność, szanse i zagrożenia stojące przed eksportem polskich mebli, design i marka jako wartość dodana wspierająca sprzedaż oraz kierunki rozwoju handlu meblami. W trakcie spotkania OIGPM wręczy wyróżnienia związane z 20. jubileuszem działalności tej organizacji. Okazją do wymiany poglądów w mniej formalnej atmosferze będzie Bal Meblarza.

Modern design trends 2017

Nowością jest także modern design trends 2017, czyli ekspozycja i cykl wykładów poświęcone najnowszym rozwiązaniom i tendencjom w projektowaniu mebli oraz aktualnym i przyszłym preferencjom kolorystycznym i materiałowym. W ramach wystawy będzie można zobaczyć nowości przygotowane przez wiele wiodących marek.

Jedną z nich jest lider w produkcji dekorów meblowych – Schattdecor. Jak prezentują się trendy na rok 2017 oraz jak właściwie dobrać wzór, kolor i strukturę tkaniny, skór i innych materiałów do bryły mebla, będzie można dowiedzieć się także podczas towarzyszącego ekspozycji dwudniowego cyklu prelekcji. Podczas tego wydarzenia uczestnicy poznają również odpowiedzi na pytania, jak promować zakład stolarski, aby więcej sprzedawać, jak rozmawiać z klientem, aby sprzedać kuchnię na wymiar czy też jak skutecznie prowadzić negocjacje handlowe. Właściciele zakładów produkcyjnych i osoby zarządzające z branży tapicerskiej zainteresuje zapewne wykład, jak budować markę mebli tapicerowanych. W programie ponadto wiele innych interesujących tematów z zakresu projektowania i designu. Szczegóły wkrótce na stronach internetowych targów.



Pytaj w hurtowni o bezpłatne zaproszenia

Targi Poznańskie nawiązały w tym roku współpracę z kilkuset największymi hurtowniami komponentów i materiałów do produkcji mebli w całej Polsce. Producenci mebli zainteresowani udziałem w targach FURNICA i SOFAB mogą w nich odebrać bezpłatne zaproszenia. „Poprzez hurtowników chcemy dotrzeć do

tysięcy małych i średnich zakładów meblowych w całym kraju. Liczymy, że dzięki tej akcji zachęcimy ich do wizyty na targach, by mogli się tu zapoznać z najnowszą ofertą rynku i nowościami” – wyjaśnia dyrektor obu targów Józef Szyszka. Wraz z grupą wybranych najważniejszych hurtowni realizowany jest także program dofinansowania grupowych przyjazdów producentów mebli na targi do Poznania.

Nowa linia lakiernicza warta 22 mln zł

Grupa Pfeleiderer, jeden z czołowych i najbardziej nowoczesnych producentów wyrobów drewnopochodnych, płyt meblowych, blatów kuchennych oraz oklein, zakończyła instalację nowej linii lakierniczej w Grajewie. Nakłady związane z tą inwestycją to 22 mln zł, a dzięki jej realizacji moc produkcyjna w zakresie lakierowanych płyt HDF w tym zakładzie wzrośnie o około 30%.

Inwestycja w nową linię do lakierowania została zrealizowana w ramach prowadzonego przez Grupę Pfeleiderer programu 4Pack Project. To czteropak inwestycyjny, który obejmuje również linię do szlifowania płyt HDF, linię do konfekcjonowania oraz linię do formatyzowania. Planowane nakłady inwestycyjne na jego realizację to 45 mln zł, a zakończenie całości projektu to koniec 2016 roku.

Zrealizowana w zakładzie w Grajewie inwestycja w nową linię do lakierowania i szlifowania, nowe urządzenia dostosowujące produkty do wymagań klientów i bardziej efektywne urządzenia do cięcia, pozwoli na posze-

czenie gamy produktów oferowanych przez całą Grupę Pfeleiderer na rynkach, na których działa. Nakłady poniesione przez Grupę na zakup

i wdrożenie nowej linii to 22 mln zł. Projekt został zrealizowany na 4 tygodnie przed planowanym terminem.

„Możemy podsumować

Grupa Pfeleiderer Grajewo mająca ponad 120-letnią historię jest obecnie czołowym europejskim producentem wyrobów drewnopochodnych, specjalizując się w produkcji materiałów w meblarstwie, przemyśle wnętrzarskim i budownictwie.

Grupa produkuje między innymi standardowe płyty wiórowe, blaty kuchenne, laminaty HPL, sztuczne okleiny oraz panele na bazie drewna. Po zakończeniu transakcji odwrotnego przejęcia spółki-matki (Pfeleiderer GmbH), co miało miejsce w styczniu 2016 r., Pfeleiderer Grajewo urosł do rangi jednego z czołowych europejskich producentów wyrobów drewnopochodnych o przychodach na poziomie miliarda euro. Grupa pod względem wielkości produkcji płyt wiórowych w Niemczech jest liderem, natomiast w Polsce zajmuje drugą pozycję. Pfeleiderer Grajewo prowadzi działalność w 9 zakładach produkcyjnych zlokalizowanych w Polsce oraz Niemczech, zatrudniając łącznie ok. 3,3 tys. osób. Grupa jest w stanie sprzedawać produkty w całej Europie. Zarządza również oddziałami handlowymi w Wielkiej Brytanii, Holandii, Szwajcarii i Francji.



już pierwsze efekty realizacji czteropaku inwestycyjnego. Pozwoli on na zwiększenie naszej konkurencyjności poprzez przestawienie produkcji ze standardowych płyt na kolorowe i dostosowane do wymagań klientów (produkty o większej wartości dodanej i osiąganej marży). Inwestycja w linię do lakierowania została zrealizowana 4 tygodnie przed planowanym terminem – to pokazuje wysoką efektywność w realizacji projektu. Dobra sytuacja rynkowa i ceny materiałów sprzyjają rozwojowi Grupy i inwestycjom. To dla nas bardzo ważne, aby nadal rozwijać się w tym regionie” – powiedział Wojciech Gątkiewicz, Członek Zarządu Pfleiderer Grajewo.

Wysoka wydajność nowej linii do lakierowania (9 mln m² rocznie) zwiększy obecnie posiadane moce produkcyjne w zakresie lakierowanych płyt HDF o około 30%. Linia firmy Bürkle dedykowana jest do lakierowania płyt drewnopochodnych. System nakładek farb i lakierów, szlifierek i drukarek jest w stanie uszlachetnić powierzchnię płyty MDF/HDF, jak i też płyty wiórowej. Sercem ciągu la-

kierniczego jest zestaw czterech nowoczesnych drukarek, które nakładają zarówno rysunek drewnopodobny, jak i synchroniczne struktury 3D. Nowa linia umożliwia stosowanie technologii lakierowania używającej farby na bazie wodnej i systemów UV, które są w pełni ekologiczne.

Do pracy przy nowo powstałej linii do lakierowania zatrudniono 24 osoby. Realizacja projektu 4Pack zwiększy zatrudnienie w Spółce Pfleiderer MDF o 70 osób.

Znajdująca się w Grajewie spółka to najnowsza zrealizowana inwestycja Grupy Pfleiderer. Nowoczesny zakład produkujący płyty meblowe typu HDF uruchomiony został we wrześniu 2007 roku. Łączna wartość inwestycji wyniosła już około 370 mln zł. Roczne moce produkcyjne to 250.000 m² płyt.

Grupa Pfleiderer jest jednym z wiodących europejskich producentów wyrobów drewnopochodnych z rocznymi przychodami na poziomie miliarda euro. W 2015 roku skonsolidowane przychody ze sprzedaży Pfleiderer Grajewo były wyższe o 2,6% i osiągnę-

ły poziom 1,56 mld zł. Zysk operacyjny wyniósł 149 mln zł i był wyższy o 4,5% w porównaniu z 2014 rokiem. Zys netto za 2015 r. wyniósł 112 mln zł, co stanowi wzrost o 8,6%.

REKLAMA







HURTOWNIA I IMPORTER PŁYT DREWNOPOCHODNYCH

sklejka - płyty MDF szarej - płyty wiórowe i liści

PHUP DUET Spółka Jawna
J. Kucharska i H. Kaszuba, ul. Kwiatowa 2, 77-300 Człuchów
sklejka@duet-czluchow.pl
marzena.kicinska@duet-czluchow.pl

tel. 668 376 348
tel. 608 292 869

Cięcie i formatowanie płyt na wymiar

PaletteCAD

OPROGRAMOWANIE DO PROJEKTOWANIA MEBLI I ARANŻACJI WNĘTRZ

FIRMA DAMARO
ul. Szkolna 29, 44-200 Rybnik
tel./faks 32 426 40 22, tel. kom. 505 03 90 90
info@palettacad.pl

www.palettacad.pl

Profesjonaści dla Profesjonalistów – po raz siódmy

Tegoroczna, VII edycja programu Profesjonaści dla Profesjonalistów odbywała się pod hasłem: „Optymalizacja i integracja procesów sprzedażowych i produkcyjnych w branży meblarskiej”. Seminarium miało miejsce na Wydziale Technologii Drewna Uniwersytetu Przyrodniczego w Poznaniu i zostało zorganizowane przy współpracy z Katedrą Meblarstwa. W godzinach porannych odbywały się warsztaty z oprogramowania TopSolid Wood, natomiast od godziny 11:00 w sali wykładowej na parterze budynku miały miejsce wystąpienia firm współorganizujących przedsięwzięcie i gości specjalnych.

Dzień pierwszy

Seminarium rozpoczął wykład prof. Jerzego Smardzewskiego dotyczący integracji operacji technologicznych dla produkcji masowej wyrobów personalizowanych. Prelegent opowiadał o możliwości optymalizacji procesów produkcyjnych poprzez integrację systemów klasy ERP z programem CAD.

Następnie o alternatywnej linii tnąco-wiercącej Profi-Nest do produkcji mebli nietypowych mówili przedstawiciele ProfiSystem. Dokonano

porównania linii z tradycyjnymi obrabiarkami CNC posiadającymi 3 osie i stoły belkowe. Porównywano między innymi ilość pobieranej energii, przepustowość, moc elektrownic, wymaganą liczbę osób do obsługi maszyny, ilość zajmowanej powierzchni oraz stratę materiału. Producent udawał, że zainwestowanie w maszynę wykonaną zgodnie z indywidualnym zamówieniem przynosi realne korzyści.

Po przerwie obiadowej miały miejsce dwie prezentacje



TopSolution. Pierwsza z nich była poświęcona autorskiemu rozwiązaniu firmy, które umożliwia sprzedaż modyfikowalnych mebli przez Internet z dynamicznym wyliczeniem ceny. Konfigurator umożliwia pełną kastomizację produktów i umożliwia zarówno współpracę B2B, jak i B2C. Następnie Gracjan Zając, kierownik działu technicznego, przedstawił mProdukcję PDM – system zarządzający dokumentacją produkcyjną i udostępniający ją na produkcję. Opowiedział również o możliwości integracji systemów ERP z TopSolid Wood.

Następnie swoją ofertę zaprezentowała firma BMF Technika Narzędziowa Sp. z o.o., dystrybutor agregatów CNC BENZ GmbH Werkzeugsysteme na polskim rynku. Dzień zakończyło wystąpienie wykładowców z Uniwersytetu Artystycznego

w Poznaniu – prof. Marka Owsiana i prof. Jolanty Usarewicz-Owsian – którzy przybliżyli kwestię współpracy interesariuszy zewnętrznych z ich uczelnią.

Dzień drugi

Drugiego dnia, po warsztatach z oprogramowania TopSolid Wood, odbyło się wystąpienie firmy ECDF Dotacje, która specjalizuje się w pozyskiwaniu środków unijnych. Maria Chmiel, konsultant ds. funduszu UE opowiadała o programach umożliwiających realizację przedsięwzięć w branży meblarskiej.

Kolejne dwa wystąpienia poprowadzili specjaliści z TopSolution. Pierwsza prezentacja dotyczyła rozwiązania TopSolid Planner, które umożliwia pełną synchronizację pracy sprzedawcy w salonie handlowym i zakładu produkcyjnego.





Program daje możliwość zaprojektowania pojedynczego mebla lub zabudowy i wykonania ich wyceny oraz fotorealistycznej wizualizacji. Przygotowane zamówienie trafia na produkcję, gdzie w szybki i prosty sposób można rozpocząć jego realizację z uwzględnieniem technologii.

Druga prelekcja pokazywała możliwości narzędzia pomiarowego Leica 3D Disto – dzień przed rozpoczęciem seminarium zostały zmierzone pomieszczenia na Wydziale Technologii Drewna, na których specjaliści z TopSolution

wyjaśniali możliwości skanera. Uczestnicy spotkania mogli także zobaczyć na żywo, jak wygląda wykonywanie pomiarów za pomocą urządzenia oraz transfer danych do TopSolid Wood.

O godzinie 14:00 prof. Jerzy Smardzewski opowiedział o inteligentnych specjalizacjach i Regionalnych Agendach Naukowo-Badawczych dla meblarstwa. Spotkanie zakończyło wystąpienie dr. Marcina Zbiecia dotyczące technologii ekoklejenia materiałów kompozytowych stosowanych w meblarstwie. (mh)

REKLAMA

Poznaj ludzi tworzących branżę

4wood.pl

KLEIBERIT®

ADHESIVES • COATINGS

Niewidzialna spoina...

to nie problem!

Kleje termotopliwe PUR i EVA

Wymogi stawiane klejom przez przemysł meblarski w dziedzinie sklejeń obrzeży stale rosną, zwłaszcza jeśli chodzi o szybkość aplikacji, odporność termiczną, kształty i materiały.

**ZAPRASZAMY
na targi**

DREMA

13 - 16.09.2016 | Poznań

Competence PUR

Przedstawiciele

KLEJE PRZEMYSŁOWE Warszawa
KLEJBER Piaski
KLEJDOM Jawor
KLEJDREW Krajenka
KLEJMEB Opole
KLEJSTOL Kalisz
KLEJTECH Wadowice
WEKTOR Wejherowo

Telefon

22 633 50 12
81 582 28 64
76 870 22 19
67 263 86 32
77 474 28 97
62 760 32 46
33 876 12 28
58 672 15 89

Mobil

608 309 299
501 049 598
602 496 208
604 504 962
601 966 101
605 310 785
600 417 523
501 397 873

KLEBCHEMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 WEINGARTEN/NIEMCY
Tel.: +49 7244 62-0
Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com

Kontakt: Andrzej Golecki

Tel.: +49 172 7203663

andrzej.golecki@kleiberit.com

www.kleiberit.com

Technologie jutra na targach Drema!

Z roku na rok polskie firmy działające w branży drzewno-meblarskiej coraz bardziej doceniają znaczenie innowacyjności dla kształtowania swojej pozycji konkurencyjnej, tak na rodzimym, jak i zagranicznym rynku. Mimo niepewnych czasów, lecz sprzyjającej koniunkturze w sektorze przemysłu drzewnego i meblarskiego, polscy przedsiębiorcy coraz chętniej korzystają z nowinek technologicznych i inwestują w budowę zaawansowanego zaplecza naukowo-technicznego, pozwalającego im na wprowadzanie innowacyjnych rozwiązań, a co za tym idzie – rozwijanie i doskonalenie oferowanych towarów i usług.



Półowa września to termin, który każdy przedstawiciel branży drzewnej ma zapisany w kalendarzu i zarezerwowany na wizytę w Poznaniu. To właśnie tu, w stolicy Wielkopolski, w dniach 13-16 września 2016 r. na terenie Międzynarodowych Targów Poznańskich odbędzie się międzynarodowe spotkanie liderów branży drzewnej w ramach 32. edycji Międzynarodowych Targów Maszyn i Narzędzi dla Przemysłu Drzewnego i Meblarskiego Drema. Jest to unikatowe wydarzenie organizowane z myślą o producentach maszyn i urządzeń, dostawcach komponentów, reprezentantach branży leśnej, pracownikach tartaków i stolarsni, usługodawcach oraz przedstawicielach nauki i mediów.

O prestiżu targów DREMA świadczy fakt, że jest to jedyne w Polsce i jedno z kilkunastu na świecie branżowych wydarzeń popieranych przez Europejską Federację Producentów Maszyn do Obróbki Drewna EUMABOIS. Ponadto Międzynarodowe Targi Maszyn i Narzędzi dla Przemysłu Drzewnego i Meblarskiego Drema zyskały także rekomendację Polskiej Izby Przemysłu Targowego!

Przyszłość branży zaczyna się na targach

Targi DREMA 2016 to ważny punkt na drodze do tego, by stać się firmą przy-

szości. Ekspozycja wystawiennicza, prezentująca najnowocześniejsze maszyny, innowacyjne rozwiązania, a także szerokie spectrum wiedzy oferowanej przez specjalistów – te aspekty sprawiają, że targi są narzędziem niezwykle kompleksowym, pozwalającym wszystkim uczestnikom zbudować silną markę i korzystać z najnowszych osiągnięć techniki oraz nauki celem zyskania przewagi konkurencyjnej na rynku, na którym działają.

Targi DREMA to idealna okazja, aby spotkać się z przedstawicielami sektora drzewnego i meblarskiego z kraju i świata oraz wymienić się pomysłami w celu wypracowania wspólnej wizji przyszłości rodzimego, a także globalnego przemysłu drzewnego. Wydarzenie to w ogromnym stopniu przyczynia się do postępu i rozwoju technologii drzewnej poprzez ekspozycję, jak również prowadzone w trakcie wykłady i pokazy poruszające kluczowe tematy i istotną problematykę branży.

Miejsce spotkań liderów

Targi DREMA stanowią znakomitą szansę do rozpoczęcia handlowych negocjacji, wymiany doświadczeń i dyskusji na najważniejsze tematy nurtujące sektor przemysłu drzewnego i meblarskiego.

W dobie szybko następujących zmian warto znaleźć się w miejscu, gdzie spotykają się czołowi przedstawiciele branży. Możliwość korzystania ze skondensowanej wiedzy oraz doświadczenia przedstawicieli przodujących firm z Polski i z zagranicy przekłada się na efektywność działania i idealne dopasowanie do sytuacji panującej na rynku.

Efekt synergii, wywołany oddziaływaniem na siebie pokrewnych branż, dodatkowo spotęgowany będzie przez przygotowywane w tym samym czasie, w terminie 13-16 września br., Międzynarodowe Targi Komponentów do Produkcji Mebli FURNICA, Międzynarodowe Targi Materiałów Obiciowych i Komponentów do Produkcji Mebli Tapicerowanych SoFab oraz Targi Maszyn i Komponentów dla Przemysłu Włókienniczego, Odzieżowego i Obuwniczego INTERMIC.

Wiedza kluczem do sukcesu

Wszyscy, którzy pojawią się na tegorocznej edycji targów DREMA w dniach 13-16 września br., będą mieć zapewniony dostęp do fachowej wiedzy i nowatorskiej myśli inżynierskiej. Poprzez możliwość uczestnictwa w szerokiej gamie konferencji, pokazów i spotkań biznesowych, jak również zwiedzenia ekspozycji po-



dzielonej tematycznie, obecne na targach osoby – zarówno zwiedzający, jak i przede wszystkim przedsiębiorcy, będą mogły znacząco podnieść swoje kwalifikacje, zdobyć istotne informacje, zyskać nowych klientów i przede wszystkim – oszczędzić cenny czas!

Tegoroczna edycja targów Drema obfitować będzie w wiele atrakcji, które zdecydowanie przyciągną uwagę zwiedzających. Wydarzeń, które wyznaczają trendy i pokazują, co jest istotne w branży drzewno-mebelarskiej. Dla gości targowych przygotowane zostaną m.in.: **Kooperacyjna Giełda Przemysłu Drzewnego Koopdrew** (odbywająca się 12 września br.); **Drema Dzieciom** (Fabryka Mebli na Żywo oraz Polska Fabryka Mebli) i wytwarzanie mebli dziecięcych przekazywanych na cele charytatywne; **Mistrzostwa we Wbijaniu Gwoździ**, **konkurs Wyczarowane z Drewna**; **Pawilon Promocji Drewna** (Strefa Parkietu,

Strefa Wiedzy, Strefa Drewna B2B Wood Meetings); **Poligon Umiejętności** – dotyczący obróbki powierzchni i lakierowania drewna; inauguracja 3-letniego cyklu szkoleń prowadzonych przez **Państwową Inspekcję Pracy w ramach kampanii „Włącz bezpieczeństwo przy obróbce drewna”** oraz wiele innych.

Międzynarodowe Targi Poznańskie wraz z Wystawcami, Partnerami i Patronami stwarzają zainteresowanym podczas targów Drema dostęp do najlepszej oferty rynkowej w jednym miejscu i czasie. Tegoroczna ekspozycja obfitować będzie w nowości rynkowe, produkty uhonorowane Złotym Medalem MTP, przestrzenie specjalne, a wszystkie wydarzenia towarzyszące, będące źródłem wiedzy i inspiracji, staną się także narzędziem propagowania innowacji, technologii i nowoczesnych rozwiązań w służbie rodzimych przedsiębiorstw, co pozytywnie wpłynie także na rozwój gospodarki drzewnej.

REKLAMA



Codziennie **bieżące informacje** z życia branży



Re
Controlli Industriali

www.re-spa.com



Systemy kontroli nadruku
Webviewer systems



Kontrolery naciągu
Tension controllers & indicators



Czujniki obciążenia
Loads cells



Wały rozprężne & głowice mocujące
Expanding shafts & safety chucks



Głowice mechaniczne
Mechanical chucks



Złącza obrotowe
Rotary unions



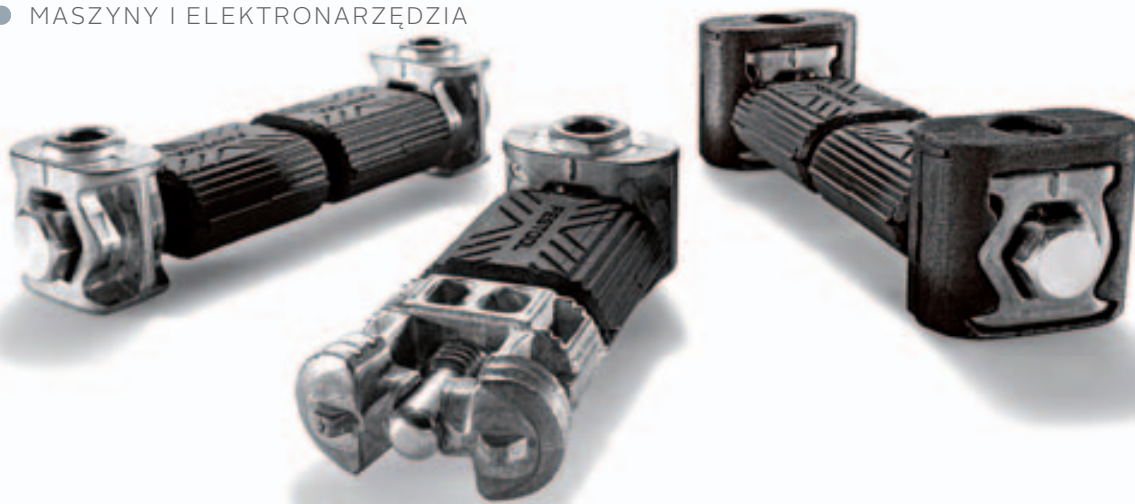
Systemy prowadzenia wstęgi
Webguiding systems



Hamulce pneumatyczne i elektromagnetyczne proszkowe
Pneumatic & electromagnetic powder brakes



www.emporia.pl



DOMINO marki Festool

– nowe łączniki

Pracując nad systemem DOMINO, Festool połączył wszystkie zalety tradycyjnych połączeń elementów drewnianych w jeden system. Sprawdził się on w stolarstwie i dlatego niemiecki producent nieustannie pracuje nad jego doskonaleniem. Od kwietnia 2016 r. u autoryzowanych dystrybutorów Festool pojawiły się nowe, rozłączne łączniki kątowe i proste do systemu DOMINO XL. Zadbają o najwyższą precyzję, elastyczność i stabilność połączeń ramowych, stelażowych i prostych.

Ani płaskie, ani okrągłe – po prostu DOMINO

System łączenia elementów drewnianych DOMINO oferuje możliwość stworzenia sta-

bilnych połączeń elementów drewnianych przy użyciu ręcznych elektronarzędzi – łatwo, szybko i precyzyjnie. System DOMINO łączy w sobie zalety wszystkich istniejących systemów: stabilność, ela-

styczność używanych w meblarstwie łączników płaskich oraz precyzję stosowanych kołków okrągłych. Kluczem do systemu połączeń jest opatentowana zasada frezowania wahadłowego. Polega ona na

wprowadzeniu frezu w równoczesny ruch obrotowy oraz wahadłowy. Umożliwia to tym samym stworzenie otworów podłużnych dla łączników DOMINO. Różne tolerancje frezowania dbają o łatwe dopasowanie i sklepanie. Otwory mogą być frezowane z dokładnością pasowania lub nieco szersze – z luzem. Przekrój oraz duża powierzchnia klejenia DOMINO idealnie łączą w sobie zalety okrągłych kołków i płaskich lametek. Wystarczy jedno DOMINO, aby stworzyć zarówno stabilne, jak i odporne na skręcanie połączenie.

Szybkość, stabilność i elastyczność

Festool w interesujący sposób wzbogacił swój system DOMINO nowymi łącznikami kątowymi i płaskimi. Dzięki niemu optymalne połączenia drewnianych elementów ram, stelaży i płyt można wykonać łatwo, szybko, a przede wszystkim stabilnie oraz



Wyjątkowo szybko. Wyjątkowo stabilnie,
a teraz również wyjątkowo uniwersalnie.

Rewolucja połączeń DOMINO.



Połącz szybko, a w razie potrzeby szybko rozłącz.
Nowe połączenia proste i kątowe DOMINO XL DF 700.

Rewolucyjne łączniki DOMINO: idealne połączenia elementów drewnianych można teraz wykonać łatwiej i szybciej niż kiedykolwiek. Nowe łączniki kątowe i proste do frezarki DOMINO XL DF 700 to nasze rewolucyjne unowocześnienie systemu DOMINO. Do łączenia ram, stelaży i płyt. Charakteryzuje się nie tylko maksymalną precyzją i stabilnością, ale także wyjątkową skutecznością.

Odkryj nowe łączniki DOMINO do połączeń kątowych i prostych. Więcej u Autoryzowanych Partnerów Handlowych Festool lub na stronie www.festool.pl/domino

FESTOOL

Narzędzia spełniające najwyższe wymagania

www.festool.pl



z możliwością ponownego rozłączania. Nowe łączniki osadza się w otwory systemu DOMINO – bez pracochłonnego mierzenia i skomplikowanego zaznaczania. Wystarczy jedynie dodatkowy, prostopadły otwór. Kombinacja otworów DOMINO oraz elementów mocujących dba o stabilne połączenie, które w razie potrzeby może zostać rozłączone. Do tego Festool ma w swojej ofercie połączenia kątowe do ram i stelaży oraz płaskie do płyt o grubości od 30 mm. Można je wykonać za pomocą frezarek DOMINO XL DF 700 – bez użycia szablonów czy dodatkowych urządzeń.

DOMINO XL zbliża się do przedmiotu, a nie odwrotnie

Dawniej wytwarzanie stabilnych połączeń elementów drewnianych było domeną maszyn stacjonarnych takich jak duże frezarki i wiertarki wielowrzecionowe. Dzisiaj DOMINO XL prezentuje szeroką gamę możliwości obróbki do połączeń kątowych i pro-

stych. Jest to możliwe przy użyciu ręcznych elektronarzędzi. Elementy nie muszą być transportowane do maszyny stacjonarnej i mocowane. Przy użyciu DOMINO XL mogą zostać one poddane obróbce bezpośrednio przy elemencie. Krótsze czasy przeobrażania i łączenia oraz wyraźnie szybsza obróbka gwarantują oszczędność czasu aż do 50% w porównaniu z dotychczasowymi metodami.

DOMINO w systemie

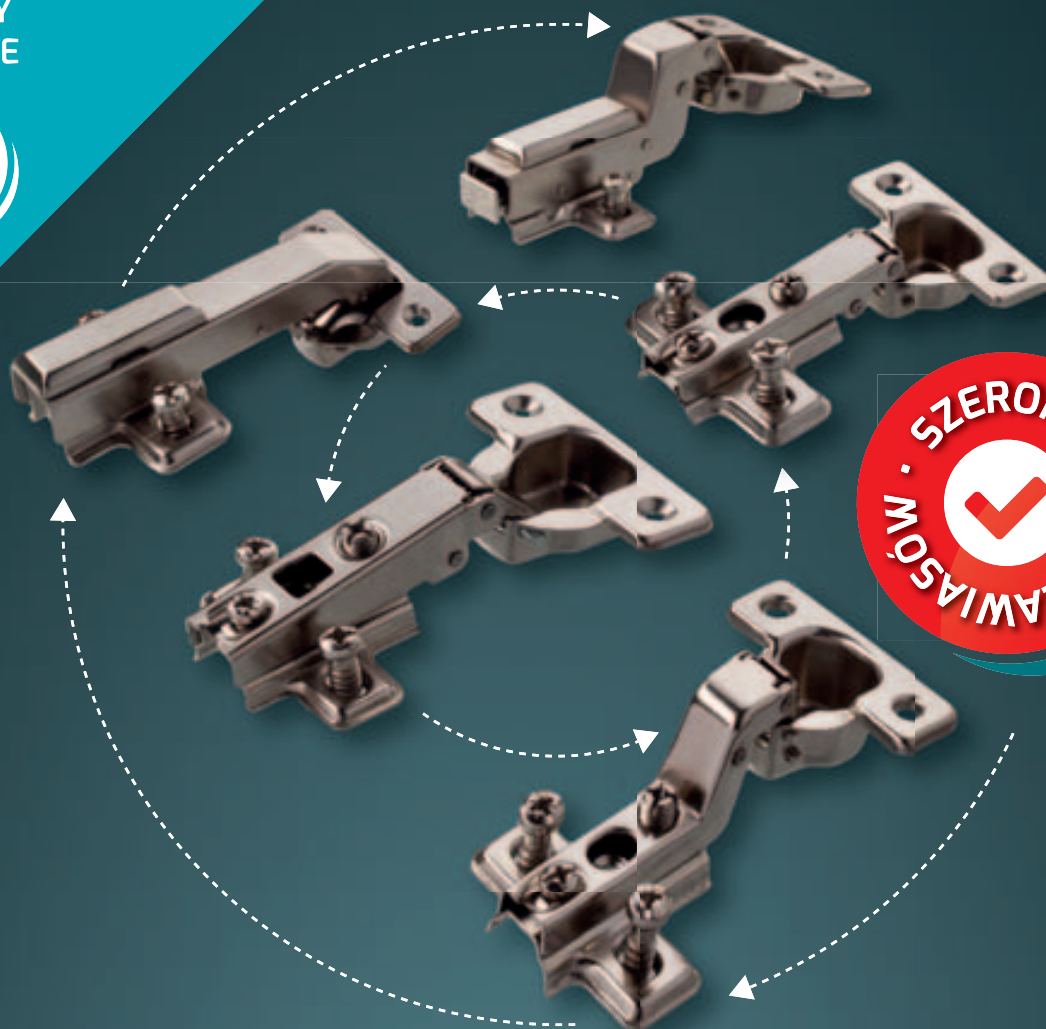
Festool oferuje całą gamę wyposażenia do systemu DOMINO, na przykład prowadnice. Są one kompatybilne i zwiększają możliwości zastosowań oraz bezpieczeństwo obrabiania zarówno wąskich, jak i szerokich elementów. Wszystkie usługi związane z pakietem Service all-inclusive dotyczą również systemu DOMINO. Szczegółowe informacje oraz materiały są dostępne na www.festool.pl/domino. Można tam również znaleźć nowy podręcznik obsługi systemu DOMINO. Dodatkowe

informacje o nowych połączeniach kątowych i prostych można uzyskać u autoryzowanych dystrybutorów Festool lub na stronie internetowej www.festool.pl/domino



dobre domknięcie ma znaczenie

ZAWIASY MEBLOWE



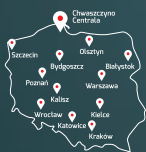
- * Ciche i dokładne domknięcie drzwi, możliwość regulacji ustawień
- * Dostosowane do każdego typu zamknięcia



- * Dokładność wykonania i powtarzalna jakość wykończenia
- * Do zastosowania w szafkach kuchennych, pokojowych i łazienkowych



**REGIONALNE
BIURA
HANDLOWE**



BOK
tel.: +48 58 55 40 655
e-mail: dzial.sprzedazy@marcopol.pl



sprawdź ofertę produktową na:
www.marcopol.pl

60-letnia historia sukcesu firmy FELDER

24 czerwca 2016 roku austriacki producent obrabiarek do drewna FELDER KG uroczystie obchodził 60-lecie powstania firmy. Jak wspominał osobiście jej założyciel Johann Felder, w obecności około 1100 gości zaproszonych z całego świata na tę uroczystość, początki były nadzwyczaj skromne i rozpoczynając, nawet nie marzył o takim rozwoju swojego przedsiębiorstwa.

W 1956 roku wraz z małżonką Gertraud w warsztacie rodzinnego domu, w miejscowości Absam w Tyrolu, powołał do życia przedsiębiorstwo Johann Felder jun. Stark. Rodzimy i spełniający wymogi czasu – kierujący się tradycyjnymi wartościami, z wyznaczającymi kierunek konceptami obrabiarek i produktami o najwyższych standardach jakości, ewoluował w przeciągu tego czasu ze specjalisty w obrabiarkach wieloczynnościowych do producenta przebogatej palety obrabiarek do drewna zarówno dla odbiorców z sektora prywatnego, jak również z rzemiosła i przemysłu.

Już w roku założenia Johann Felder po raz pierwszy zaprezentował swoje obrabiarki na targach w Innsbrucku i Wiedniu, a w 1958 roku ze względu na niewystarczające zaopatrzenie w części żeliwne w ogrodzie domu wybudował własną odlewnię. Ze względu na rosnącą produkcję w roku 1961 przedsiębiorstwo zostało przeniesione do nowej siedziby, a rok później obok pierwszych kroków w kierunku eksportu do Szwajcarii firma odnotowała przełom,

możliwy za sprawą legendarnej serii obrabiarek kombinowanych o nazwie BU 4. Nowe centrum frezujące zakupione w 1965 roku pozwoliło na znaczne zwiększenie produkcji i wraz z udoskonaloną BU 5 firma podjęła się wejścia na rynek niemiecki. Kolejne serie BU 6, BU 7 oraz BU 8 umożliwiły otwarcie się na rynek międzynarodowy i z pomocą licznych patentów obrabiarki do drewna Feldera ugruntowały swoją wiodącą pozycję w rozwoju. W 1970 roku firma wprowadziła na rynek maszyną linię obrabiarek wieloczynnościowych FELDER HT, które zdobyły wysokie uznanie zwłaszcza wśród stolarzy rzemieślników.

Systematyczne inwestycje w park maszynowy, takie jak w automatyczną linię do form piaskowych zakupioną w roku 1975 i zintegrowaną z odlewnią o powierzchni 170 m² oraz przeniesienie dwa lata później montażu obrabiarek do nowej hali stały się bodźcem do dalszego rozwoju firmy. Przedsiębiorstwo zawsze stawiało na najnowocześniejsze technologie w produkcji, czego przykładem było zakupienie już w 1979 roku pierwszej frezarki sterowanej numerycznie, która była ostatnią



Na obchody uroczystości 60-lecia przyjechało do siedziby firmy w Hall około 1100 gości z całego świata.



Kierownictwo firmy skupione jest w rękach rodziny Felder, od lewej Hansjörg, Johann, Elizabeth, Gertraud i Martin Felder.



Prezydent Izby Gospodarczej Jürgen Bodenseer oraz premier rządu kraju związkowego Tyrol Günther Platter przekazują na ręce pary założycieli, Gertraudy i KR Johanna Felderów, najwyższego wyróżnienie dla tyrolskiego przedsiębiorstwa – Godło Kraju Związkowego Tyrol.



Siedziba firmy w Hall w Tyrolu z halami produkcyjno-montażowymi, centrum logistycznym, budynkiem administracyjnym oraz salonem technologiczno-wystawowym.



Od samego początku istnienia przedsiębiorstwa udział w targach stanowił jedną z najważniejszych form dotarcia do klienta – założyciele Johann i Gertraud Felderowie na targach w Innsbrucku.

inwestycją w siedzibie firmy w Absam.

Dynamiczny rozwój sprawił, że dotychczasowa lokalizacja stała się zbyt mała dla intensywnie rosnącego przedsiębiorstwa i w roku 1982 wraz z 65 pracownikami przeniesiono go do Hall w Tyrolu, gdzie znajduje się do dziś. W 1988 firma założyła pierwszą spółkę córkę w Sztokholmie – FELDER Scandinavia, która stała się początkiem globalnej ekspansji. W tym czasie zmieniony został również koncept sprzedaży w Austrii i Niemczech – produkty Feldera dostarczane były wyłącznie do wybranych partnerów firmy. Nowe serie maszyn BF 3 i BF 4 stały się

przebojami sprzedażowymi i sprawiły, że potrzebna była kolejna inwestycja – powstała nowa hala, która pomieściła pierwsze obrabiarki do cięcia laserowego, roboty spawalnicze oraz poziome centra obróbcze. Te nowe maszyny umożliwiły firmie wykonanie kolejnego kroku milowego, jakim stało się wprowadzenie na rynek pierwszej obrabiarki kombinowanej ze stołem formatowym „made by Felder”. Wraz z serią obrabiarek wieloczynnościowych BF 6 firma Felder ugruntowała swoją pozycję w tym segmencie maszyn, a jednocześnie rozpoczęła produkcję profesjonalnych obrabiarek solo do drewna dla odbiorców z rze-

miosła, które w krótkim czasie za przyczyną pilarki formatowej K6 mogły świętować przełom na rynku światowym i tym samym przyczyniły się do metamorfozy przedsiębiorstwa z producenta obrabiarek wieloczynnościowych w producenta obrabiarek jednofunkcyjnych.

W 1993 roku Felder jako pierwszy w swojej branży otworzył centrum logistyczne EURO oraz pierwszą filię w Górnej Austrii w 1995 roku. Dwa lata później powołał do życia nową markę o nazwie Hammer, która pozwoliła bezproblemowo konkurować z tanimi maszynami z Dalekiego Wschodu za przyczyną świetnej jakości tych obrabiarek,

utrzymanych cenowo na niskim poziomie. Jej sukces na rynku przyczynił się także do rozbudowy potencjału produkcyjnego firmy w postaci nowej hali montażowej, która zwiększyła zdolności produkcyjne przedsiębiorstwa o 30%.

W 2001 roku wprowadzono kolejną nową markę z najwyższej półki – Format-4, której produkty przeznaczone są dla odbiorców z rzemiosła i przemysłu szukających maszyn precyzyjnych, maszynowych i wytrzymałych najwyższe obciążenia. Paleta obrabiarek tej marki była systematycznie rozbudowywana o kolejne typy, takie jak: centra obróbcze CNC, okleiniarki prostoliniowe, pilarki panelo-

REKLAMA

Pasja 3 generacji skoncentrowana w jednej obrabiarce.

FELDER G 680

Elitarny model okleiniarki z jubileuszowymi dodatkami w okazyjnej cenie.

BŁYSKAWICZNA INFORMACJA
Tel. 32/453 14 72

FELDER Group Polska sp. z o.o.
al. Jana Pawła II 43, 44-240 ŻORY, www.felder.pl



* Okazyjna cena ograniczona do pierwszych 60 zamówień!

Jakość i precyzja połączone w całość

we, prasy do forniru czy szlifierki szerokotaśmowe. Nowe modele Format-4 wyróżnione zostały wieloma prestiżowymi nagrodami międzynarodowymi Design-Awards jak Adolfa-Loosa 2004 czy IF-Design-Award 2003 i 2009 oraz przekonały w krótkim czasie profesjonalnych użytkowników na całym świecie.

W 2000 roku doszło do przeobrażenia jednoosobowej firmy w spółkę komandytową, gdzie obok założycieli Gertraud i Johanna Felderów do zarządu weszła córka Elizabeth oraz synowie Hansjörg oraz Martin, tworząc rodzinne przedsiębiorstwo FELDER KG.

Początek nowego tysiąclecia to także czas nowych inwestycji, między innymi w linię do malowania proszkowego. Osiągnięcie 80% udziału eksportu w obrocie firmy nie pozostało bez echa i przyniosło rozbudowę centrum logistycznego, którego otwarcie nastąpiło po 8 miesiącach budowy w roku 2005, a w roku 2007 dzięki powiększeniu hali montażowej 7 oraz wybudowaniu zadaszeniu powierzchni produkcyjna wzrosła o 11.300 m².

Rodzima myśl techniczna zaowocowała w 2009 roku własną produkcją pierwszych centrów obróbkowych CNC oraz okleiniarek prostoliniowych, które można było zaprezentować w nowo otwartym w 2010 roku centrum technologiczno-wystawienniczym w Tyrolu. Niezwykły potencjał innowacyjny firmy znalazł w ostat-

nich latach odzwierciedlenie między innymi w rewolucyjnym, spiralnym wale strugarskim Silent-POWER®, robiącym furorę na rynku strugarek. Kolejnym przykładem innowacyjności jest 5-osiowe, sterowane numerycznie centrum obróbkowe prezentowane wśród licznych nowości na największych, światowych targach takich jak LIGNA czy Holz-Handwerk, gdzie Felder-Gruppe w roku 2013 i 2014 prezentowało każdorazowo około 100 obrabiarek na powierzchni 1000 m².

Firma Felder poprzez te wszystkie lata bardzo aktywnie angażowała się w kształcenie młodych ludzi zarówno w skali mikro, jak i makro poprzez wspieranie niezliczonych projektów i programów wspomagających młodzież w nauce i zdobywaniu zawodu. Służyło temu wyposażanie warsztatów kształcenia zawodowego w profesjonalne maszyny stolarskie czy oddany do użytku rok temu na terenie firmy warsztat o powierzchni 1300 m², gdzie odbywa się praktyczna nauka zawodu na najwyższym poziomie technicznym. W działania te wpisywało się także obejmowanie patronatu nad wieloma konkursami regionalnymi i międzynarodowymi dla młodych stolarzy, jak na przykład Międzynarodową Olimpiadą Zawodów WorldSkills czy nad programem pomocy w Ugandzie, dającym nastolatkom szansę na zdobycie zawodu i perspektywę na przyszłość.



Pierwszy model obrabiarki wieloczynnościowej produkcji Feldera, ten typ maszyn stanowił trzon produkcji i przyczynił się do dynamicznego rozwoju firmy.



Własna odlewnia wybudowana w ogrodzie domu w roku 1958 przez wiele lat zaopatrywała przedsiębiorstwo w elementy żeliwne.

Obecnie w rodzinnej spółce pracuje już trzecia generacja rodziny Felder. Wraz z około 550 pracownikami w centrali firmy w Hall oraz z ponad 250 punktami sprzedaży i serwisu w 72 krajach spółka należy do światowych, wiodących producentów obrabiarek do drewna.

(bb)



PREBENA – zszywacze „GERMAN POWER”

PREBENA jest znanym na świecie producentem elementów łącznych, takich jak: zszywki, gwoździe czy sztyfty. Oprócz tego zajmuje się projektowaniem i tworzeniem narzędzi pneumatycznych, umożliwiających aplikację wytwarzanych przez siebie łączników. Zdobyte w ciągu ostatnich 50 lat działania na rynkach ogólnoswiatowych doświadczenie pozwala firmie konstruować narzędzia wysokiej jakości, wykorzystujące najnowsze osiągnięcia techniki. Dzięki temu PREBENA dostarcza klientom rozwiązania wysokiej jakości, zapewniające szybką i skuteczną pracę, będące znacznie wydajniejszymi i bardziej ergonomicznymi od innych oferowanych na rynku.



W branży meblowej, podczas procesu produkcji mebli, zwraca się dużą uwagę na tempo i wydajność pracy zespołu. Są to czynniki niezbędne i istotne, jednak dodatkowo musi być zachowana odpowiednia precyzja realizowanych zadań. W odpowiedzi na te wymagania powstały narzędzia pneumatyczne dedykowane do produkcji mebli, które zostały oznaczone symbolem „GP” (skrót od angielskich słów GERMAN POWER – niemiecka siła).

Seria zszywaczy GP to narzędzia wykorzystują-

ce najnowszą technologię OPTIWEAR, która cechuje się wysoką jakością elementów składowych (produkowanych między innymi w Niemczech) i wytrzymałością na ścieranie podczas milionów strzałów oddawanych w zakładach produkcyjnych. Urządzenia odznaczają się dużą szybkością działania i bardzo dobrą ergonomią. Wszystkie te cechy pozwalają na wielogodzinną pracę ułatwiającą precyzyjne i solidne połączenia elementów drewnianych, tworzyw sztucznych, skór itp.

Dodatkowo urządzenia są bardziej energooszczędne – potrzebują mniej powietrza



(w pełni pracują już od ciśnienia na poziomie 4 barów), co sprawia, że sprężarki rzadziej się uruchamiają i zużywają mniej energii.

Serwis i części zamienne to kolejny aspekt, na który warto zwrócić uwagę przy decyzji o kupnie profesjonalnych narzędzi. Każde urządzenie kiedyś ulegnie awarii lub zużyciu. Wtedy istotny jest sprawny serwis oraz dobra dostępność części zamiennych

o jakości równej fabrycznym komponentom. To wszystko gwarantuje firma PREBENA Polska.

Podczas najbliższej edycji targów DREMA w Poznaniu, od 13 do 16 września, będzie można przetestować i dowiedzieć się więcej na temat nowych urządzeń firmy PREBENA. Dostawca zaprasza na swoje stoisko.

(szr)

REKLAMA



PREBENA  **DREMA**
ZAPRASZAMY NA STOISKO

NOWA SERIA ZSZYWACZY GP




SPECJALIŚCI OD MEBLI

WWW.PREBENA.COM.PL TEL: 61 8676728

Kleje kontaktowe

– proste, szybkie i uniwersalne

Wśród komponentów i materiałów w branży meblarskiej chyba niewiele jest takich, które miałyby tak wiele cech poszukiwanych przez fachowców jak aerozolowe kleje kontaktowe.

Wymieńmy ich najważniejsze zalety:

- PROSTOTA – nie wymagają dodatkowych narzędzi,
- ŁATWOŚĆ – wystarczy raz zobaczyć, jak to się robi,
- PRECYZJA – regulowany, niskociśnieniowy natrysk,
- KOMFORT – praktycznie bezwonne,
- SZYBKOŚĆ – nakładanie + odparowanie rozpuszczalnika to 2-3 minuty,
- SIŁA – natychmiastowa mocna spoina,
- DOSTĘPNOŚĆ – poręczne aerozole, ale też kanistry 22 i 110 litrów,
- UNIWERSALNOŚĆ – świetne zarówno do laminatów HPL, ale również obrze-



ży, pogrubiania płyt melaminowych, fornirów, blachy, pianki, korka czy, tak ostatnio modnych, fornirów kamiennych.

A najważniejsza cecha to:

- PEWNOŚĆ – tę zapewniają tylko kleje sprawdzone, oferowane przez profesjonalne firmy.

Wymienione zalety mają niewątpliwie kleje STA-PUT oraz SPRAY-KON oferowane przez firmę Ameri-Pol Trading.

Matematyka wskazuje, że nasze kleje, w samej tylko Polsce, w ciągu jedenastu lat naszej działalności sklepiły nawet kilka milionów metrów kwadratowych powierzchni! Nasza firma stara się nie tylko oferować produkty wysokiej i sprawdzonej jakości, ale też jesteśmy w stanie w profesjonalny sposób przeszkolić naszych klientów i doradzić naj-

lepsze rozwiązania. Każdy z klejów ma swoją specyfikę. Wciąż się uczymy, rozwijamy nasze produkty i wprowadzamy nowe, jak na przykład SPRAY-KON MAX – wyjątkowo mocny i wydajny klej, który dzięki mało elastycznej spoinie sprawdza się również w klejeniu fornirów.

Choć w używaniu klejów aerozolowych nie ma niczego trudnego ani skomplikowanego, to jednak warto skorzystać z naszego wieloletniego doświadczenia – chętnie odwiedzamy zarówno duże, jak i najmniejsze stolarnie. Lata praktyki sprawiają, że jesteśmy pewni tego, co sprzedajemy i tego, co mówimy. Większość profesjonalistów już się przekonała, że poszukiwanie możliwie najtańszych produktów najczęściej okazuje się bardzo kosztowne, dlatego stawiamy przede wszystkim na jakość, choć mamy w naszej ofercie również kleje bardzo tanie.



Marek Nowicki
Ameri-Pol Trading

SPRAY-KON
KLEJE KONTAKTOWE

STA-PUT
BOND
MAX
CAR

WWW.SPRAYKON.EU

Ameri-Pol Trading Ltd. | Katowice 502 317 054 | Warszawa 500 149 940 | Poznań 501 388 768

"ALKA"

PRODUCENT MATERACY I MEBLI

www.alka-materace.net

Świerczów 128
36-100 Kolbuszowa

tel.: 17 2275 299

fax: 17 2271 985

Godziny otwarcia:

Pon.-Pt. 7.00-15.00, Sob. 8.00-13.00

Materace:

- piankowe
- bonell
- kieszeniowe
- lateksowe
- dziecięce
- przeciwdleżynowe

Meble:

- łóżka
- łóżka hotelowe
- szafy
- komody
- meble sosnowe
- stelaże

REALIZUJEMY ZAMÓWIENIA INDYWIDUALNE
biuro@alka-materace.net

**HUBERTUS
DESIGN**

SENOSON

PLYTY I FRONTY MEBLOWE

**o zwiększonej odporności na zarysowania
i działanie promieniowania UV**

HUBERTUS SUPER MAT

**ZWIĘKSZONA
ODPORNOŚĆ**
na wchłanianie
tłuszczów
i wyblaszczanie

HUBERTUS SUPER POLYSK

**atrakcyjna cena
najwyższa jakość
krótkie terminy
realizacji**

HUBERTUS DESIGN Sp. z o.o.
41-100 Siemianowice Śląskie
ul. Srokowiecka 22
tel. +48 32 229 02 59 - 60
fax +48 32 228 30 53
biuro@hubertus-meble.pl
office@hubertus-meble.eu
www.hubertus-meble.eu

NOWOŚĆ

Nowe fronty HUBERTUS
dla projektów mebli pro-
stych. Wysokiej jakości
polimeryzacja powierzchni
ABS-PC, SYSTEM
wykonalny (montaż
w module okabinowania).

Lakiery wodne: gęstość, lepkość, tiksotropia – obalamy mity

W naszej branży często słyszymy stwierdzenia: lakier jest bardzo gęsty, lakier jest gęsty, więc ma dużą zawartość ciał stałych, ten lakier ma bardzo dobrą tiksotropię. Jak jest naprawdę?

Zacznijmy od słowa gęsty. Choć nie jestem językoznawcą, łatwo się domyślam, że słowo to pochodzi od gęstości, ta natomiast zdefiniowana jest jako masa właściwa. Jest to nic innego jak stosunek masy pewnej ilości substancji do zajmowanej przez nią objętości. Pamiętajcie zagadkę: co waży więcej – 1 kg piór czy 1 kg żelaza? Otóż ważą tyle samo, jednak 1 kg żelaza zmieści się nam na dłoni, natomiast 1 kg piór mógłby zasypać nas po głowę. Pójdźmy dalej, jednostką masy jest kilogram, natomiast jednostką objętości jest np. centymetr sześcienny lub litr, czyli 1000 centymetrów sześciennych lub jeden decymetr sześcienny – zapamiętajmy.

Teraz zróbmy doświadczenie. Postawmy na wadze butelkę o pojemności 1 litra i spróbujmy wlać do niej 1 kg wody. Następnie do takiej samej butelki spróbujmy wlać 1 kg alkoholu etylowego. Co się okaże? Z wodą pójdzie nam dobrze i spokojnie zmieści się ona do butelki, natomiast alkoholu zmieści się jedynie około 800 gram. Dlaczego? Ponieważ gęstość wody wynosi w przybliżeniu 1 kg/dm^3 , natomiast gęstość alkoholu to

około $0,798 \text{ kg/dm}^3$ (w temp. 20°C). Rozszyfrujmy to: 1 kg wody zajmuje prawie dokładnie 1 dm^3 , czyli 1 litr, odwracając, możemy powiedzieć, że 1 litr wody to 1 kg wody. W przypadku alkoholu etylowego $0,798 \text{ kg}$ to jeden litr, odwracając, musimy powiedzieć, że 1 litr alkoholu to $0,798 \text{ kg}$ alkoholu.

Ciekawostka – 1 litr rtęci to około $13,5 \text{ kg}$ rtęci – możemy więc powiedzieć, rtęć jest bardzo gęsta?

Wróćmy do naszych lakierów: „Ten lakier jest bardzo gęsty...” Znając już definicję gęstości i mając pewne wyobrażenie na jej temat, co musiałoby znaczyć to zdanie? Mniej więcej tyle, że mała objętość lakieru ma stosunkowo dużą masę. Jeżeli jednak zmierzmy gęstość przykładowego lakieru wodnego transparentnego, okaże się, że jego gęstość to około $1,04 \text{ kg/dm}^3$, czyli $1,04 \text{ kg}$ lakieru to 1 litr lakieru lub 1 litr lakieru to $1,04 \text{ kg}$ lakieru. W sumie niewiele więcej niż sama woda. Czy powiemy o wodzie, że jest gęsta?

Co więc tak naprawdę mamy na myśli mówiąc, że lakier jest gęsty, o jaką cechę chodzi?

Właściwość ta to lepkość i jest zupełnie czymś innym



Wiskozymetr – przyrząd do pomiaru lepkości (oporu) cieczy.

niż gęstość. Należałoby więc powiedzieć: „Ten lakier ma bardzo wysoką lepkość”. No tak, ale czym jest lepkość? Nauka, która dotyczy lepkości, to reologia i napisano już na jej temat niejedną książkę. Nie mamy ani czasu, ani chęci, aby się tym zajmować. Możemy jednak w prosty sposób zdefiniować lepkość jako opór stawiany przez ciecz w momencie, gdy próbujemy ją mieszać. Woda stawia bardzo mały opór, możemy więc powiedzieć, że ma niską lepkość. Natomiast lakier, o którym mówimy, że jest gęsty, w rzeczywistości posiada wysoką lepkość, czyli stawia duży opór w momencie, gdy zaczynamy go mieszać.

Mit – lakier jest bardzo gęsty.

Fakt – lakier posiada wysoką lepkość.

„Lakier jest gęsty, więc z pewnością posiada dużo ciał stałych”. To częste przekonanie, prawda? Znając już definicję gęstości i lepkości, poprawmy to zdanie. „Lakier posiada wysoką lepkość, więc z pewnością posiada dużo ciał stałych”. Czy nadal brzmi przekonująco? Chyba już trochę mniej. Gdy mówimy, że ktoś ma gęste włosy, mamy na myśli, że ma ich po prostu dużo. Czy lakier, który jest „gęsty”, ma dużo ciał stałych?

Wróćmy do naszej życiodajnej wody, która ma niską

lepkość i stosunkowo niską gęstość (w porównaniu np. do rtęci). Czy woda ma jakieś ciała stałe? Ta w kranach i w rzekach, a i ta w butelkach z całą pewnością. Czasami są to zanieczyszczenia, a czasami po prostu związki mineralne, aniony i kationy. Zróbmy doświadczenie.

Do żaroodpornego naczynia o znanej wadze wlejmy 1 kg wody mineralnej. Wstawmy ją do piekarnika o temperaturze 110°C. Woda wrze w temperaturze 100°C i zmienia się w parę wodną. Co się okaże? Po pewnym czasie zastaniemy zaparowane pomieszczenie, ale w naszym naczyniu wody już nie będzie. Gdy zważymy naczynie, okaże się, że waży ono niemalże dokładnie tyle samo co puste naczynie, czyli z wody praktycznie nic nam nie zostało, a zawartość ciał stałych okaże się być niewielka lub wręcz śladowa. Mówiąc krótko, zawartość wody w wodzie wynosi 99,9...%, a zawartość ciał stałych 0,00...1%.

Podsumujmy fakty: woda – niska lepkość, niska gęstość, zawartość ciał stałych minimalna.

Przeprowadźmy drugie doświadczenie. W 1 kg lub jak kto woli 1 litrze ciepłej wody rozpuśćmy 20 g żelatyny i wstawmy do lodówki na 12 godzin. Zakładamy, podkreślam, zakładamy, że 20 g żelatyny to nasze części stałe. 20 g żelatyny na 1000 g wody razy 100% daje nam 2% części stałych.

Co się okaże? Po 12h z wody z żelatyną zrobi się galaretka (98% wody, 2% żelatyny – „części stałych”). Gdy spróbujemy ją zamieszać, okaże się, że napotkamy duży opór. Czy powiemy, że jest gęsta? Gęstość zmieni się nieznacznie i nadal będzie w pobliżu 1 kg/dm³. Nie będziemy mogli także nazwać galaretki ciałem stałym, gdyż woda w takim stanie na naszej planecie występuje jedynie w temperaturach poniżej 0°C. Woda więc nadal jest cieczą, jednak o bardzo wysokiej lep-

kości, nie świadczy to jednak wcale, że posiada dużo ciał stałych, gdyż żelatyny było jedynie 2%.

Mit – lakier jest gęsty, więc z pewnością posiada dużo ciał stałych

Fakt – lakier, który posiada wysoką lepkość, wcale nie musi wykazywać dużej zawartości ciał stałych.

Mówi się także, że lakier buduje lepszą powłokę, im więcej ma ciał stałych, to jednak także mit, o którym może innym razem.

Ostatni mit lub raczej powiedzenie, z którym się rozprawimy, to: „Ten lakier posiada bardzo dobrą tiksotropię”. Co autor miał na myśli? Bardzo często słyszymy słowo tiksotropia, tiksotropowy. Bardzo „ładne” i bardzo fachowe słowo, dobrze go użyć w kontakcie z klientem. Przyjęło się to do tego stopnia, że prawie każdy kojarzy to zdanie z tym, że lakier nie ścieka z elementów w czasie aplikacji i suszenia. Ja jednak rozłożę to na czynniki pierwsze.

Tiksotropia to nic innego jak pamięć cieczy o lepkości... A to dopiero stwierdzenie, pamięć to mają ludzie, zwierzęta i komputery, ale lakier? Znowu musimy wrócić do naszej lepkości, która jest tak znamienitą cechą dla lakierów wodnych. Jak wcześniej pisałem, lepkość to opór, który stawia ciecz w trakcie mieszania, ale co się okazuje – nie jest ważne, z jaką siłą mieszamy wodę, w danej temperaturze zawsze ma tę samą lepkość (oczywiście nie ta z żelatyną). Podobnie jest z miodem, owszem, stawia dużo większy opór, ale ile byśmy siły nie wkładali, swojej lepkości nie zmienia. Takie ciecze jak woda i miód nazywamy cieczami newtonowskimi, gdyż wartość lepkości nie zmienia się w zależności od przyłożonych sił. Brzmi naukowo, ale stwierdzenie jest proste, obie ciecze zawsze stawiają ten sam opór.

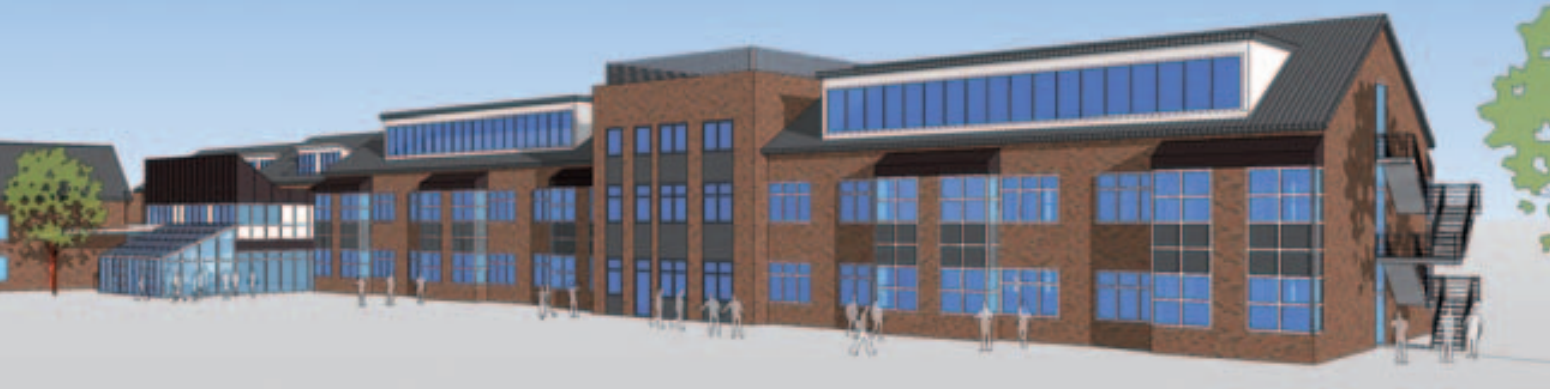
Jak jest z lakierami? Otóż lakiery mogą wykazywać cechy cieczy newtonowskich lub pseudoplastycznych albo tiksotropowych. Tak, pojawiło się słowo tiksotropowy i nowe słowo pseudoplastyczny. Ciecze tiksotropowe i pseudoplastyczne posiadają lepkość, która zmienia się w zależności od przyłożonych sił. Co to znaczy? Gdy zaczynamy mieszać taki płyn, początkowo stawia duży opór, ale po pewnym czasie opór maleje i łatwiej jest nam mieszać. Jest to cecha znamienita, gdyż dzięki niej możemy lakierować powierzchnie pionowe, stosując duże wydajności, równocześnie nie musimy obawiać się ściekania lub złej rozlewności. Stąd, gdy mówimy tiksotropia, myślimy lakier o wysokiej lepkości, ale gdzie ta pamięć... Co się dzieje, gdy przestajemy mieszać ciecze tiksotropowe i pseudoplastyczne? Otóż okazuje się, że wracają one do swojej pierwotnej lepkości. Jest jednak różnica – pseudoplastyczne praktycznie od razu po odjęciu sił wracają do swojej lepkości, natomiast tiksotropowe potrzebują na to więcej czasu i w tym wypadku mówimy, że wracają one po innej drodze, tak jakby pamiętały, co się z nimi przed chwilą działo, a i tak wracają do domu (pierwotnej lepkości). Stąd mówimy, że to pamięć cieczy o swojej lepkości. Skomplikowane?

Mit – ten lakier posiada bardzo dobrą tiksotropię.

Fakt – lakier posiada takie właściwości, że nie ścieka oraz nie tworzy zacieków nawet przy wysokich wydajnościach aplikacji (>200g/m²).

Dlaczego nie napisałem, lakier posiada wysoką lepkość, która pozwala na wysokie wydajności bez tworzenia się zacieków? Gdyż może się okazać, że lakier pomimo teoretycznie wysokiej lepkości będzie nadal ściekał... ale to już opowieść na zupełnie inny artykuł.

Arkadiusz Murawski
Kupsa Coatings



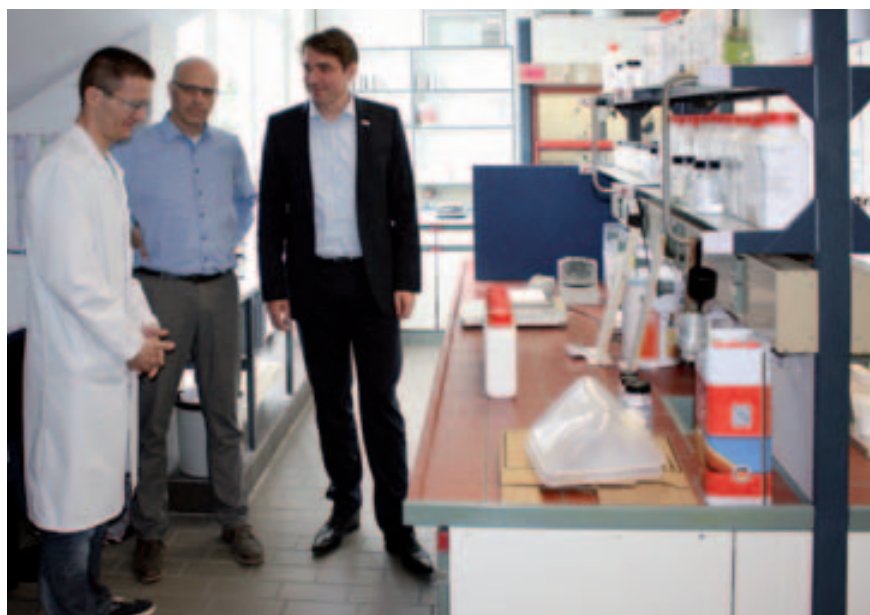
Grupa Remmers inwestuje w zakłady 3H-Lacke

Firma 3H-Lacke nadal dynamicznie się rozwija. I to nie tylko z ekonomicznego punktu widzenia. Na terenie zakładu przy Füllenbruchstraße położono fundamenty pod rozbudowę istniejącej i budowę nowej części produkcyjnej. Łącznie Grupa Remmers, do której firma 3H-Lacke należy od 2009 roku, przeznaczyła na ten cel 18,6 milionów euro.

Według słów dyrektora generalnego 3H Klausa Booga jest to inwestycja w przyszłość, jak stwierdza: „Została ona opracowana z myślą o następnych 20 latach i czyni z przedsiębiorstwa jeden z najnowocześniejszych zakładów produkcji farb i lakierów w Europie”. Firma już od dawna otwiera nowe rynki, a prowadzony przez nią biznes coraz bardziej się internacjonalizuje. Działania te dają dobry efekty, Klaus Boog podkreśla: „Znów się rozwijamy i chcemy produkować bardziej efektywnie”.

Wzrost obrotów o 25%

Liczby dają w każdym razie powody do takiej wizji. Od przejęcia przez Grupę Remmers obroty 3H-Lacke wzrosły o około 25%, do obecnych 40 milionów euro. W ramach wewnętrznych założeń wzrost



Laboratorium firmy Remmers: od lewej kierownik techniczny dr M. Boos, E. Wolf, D. Sieverding – prezes zarządu.

ma w przyszłości wynosić do 15%. „Są to jednak tylko wstępne szacunki” – mówi ostrożnie Dirk Sieverding, zarządzający udziałowcem grupy Remmers. Mimo wszystko widzi „duże szanse” na rynkach międzynarodowych – szczególnie, że udział eksportu wynosi już obecnie około 50%, dzięki czemu pozyskiwani są duzi klienci. Także i z tego względu na miejsce inwestycji wybrano siedzibę główną w Oetinghausen. „Tutaj jest know-how i tu mamy dojrzałą strukturę. Ponadto okręg Herford wciąż jest sercem branży meblarskiej”.

Nowy ośrodek badawczy w centrali firmy

Dzięki milionowej inwestycji Grupa Remmers poprawi ramowe warunki badań i rozwoju również w swojej głównej siedzibie, w dolnosaksońskim Lönningen. Po prowadzonych w niemal rocznym rytmie przedsięwzięciach budowlanych, takich jak nowy dział produkcji materiałów dyspersyjnych oraz nowoczesne Centrum Logistyczne przyszła kolej na ośrodek badawczy – za kwotę 6 milionów euro istnieje-

jące laboratoria zostaną zmodernizowane i powiększone o łącznie 3300 m². W ten sposób firma Remmers oferuje swoim badaczom w dziedzinach ochrony drewna, budowli, elewacji i posadzek pierwszorzędną bazę do prowadzenia pomyslnych prac rozwojowych i badań. „Wymagania stawiane naszym produktom wciąż rosną. Nowa budowa ma nam zapewnić spełnianie tych wymagań i utrzymanie pozycji pioniera rynków ochrony drewna i budowli także w przyszłości” – mówi prezes zarządu Dirk Sieverding. Zgodnie z tym stwierdzeniem już dziś ponad 10% produktów rozwojowych stanowią nowości produktowe o odpowiednio wysokim potencjale rynkowym. Inwestycja w nowy ośrodek badawczy ma ponadto zwiększyć atrakcyjność przedsiębiorstwa jako partnera w badaniach prowadzonych przez ministerstwa i szkoły wyższe. W ramach grupy Remmers działy badań i rozwoju oraz analiz i zapewnienia jakości zyskają łącznie powierzchnię około 4500 m² dla ponad 100 pracowników.

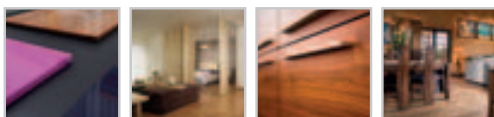


Nowy obszar produkcyjny rozpuszczalnikowych farb i lakierów do drewna.

(dd)

REKLAMA

Łączymy dwa światy...



3HLACKE 

Remmers Polska Sp. z o.o.
ul. Sowia 8 · 62-080 Tarnowo Podgórne
Tel.: 61/816 81 00 · Fax: 61/816 81 11

www.remmers.pl



Stalmot & Wolmet na FURNICA 2016

Na tegorocznych targach FURNICA 2016 w Poznaniu firma Stalmot & Wolmet pokaże wiele ciekawych rozwiązań.

Znaczące miejsce na ekspozycji zajmować będą nowoczesne mechanizmy z rodziny Puma_system z funkcją spania do sofy i narożnika.

Pokazana zostanie szeroka gama przegubów zagłówka i podłokietnika. Mechanizmy te wyróżniają się wysoką trwałością, co potwierdzają testy laboratoryjne.

Można tu będzie znaleźć niezawodne mechanizmy zapadkowe, przeguby cierne, mechanizmy umożliwiające napinanie tkaniny oraz najnowszy przegub bezstopnio-

wy z blokadą położenia oraz sprzęgłem przeciążeniowym zabezpieczającym przed zniszczeniem mechanizmu.

Stalmot & Wolmet zaprezentuje również unikatowe, nowatorskie rozwiązania, takie jak na przykład obrotnica pojedynczego siedziska.

Nie zabraknie również nóg i podstaw meblowych prezentujących nowoczesny design i szeroką gamę ozdobnych wykończeń. Znajdą tu coś ciekawego zarówno producenci tanich linii meblowych, jak i wyrafinowanych

mebli tapicerowanych z „wyższej półki”.

Stalmot & Wolmet zaprasza na swoją ekspozycję – Międzynarodowe Targi Poznańskie, FURNICA, 13-16 września 2016, **hala 3A, stoisko 39.**



Strima zaprasza na 10. Święto Techniki



Ponad 4000 gości ze 195 firm i 23 krajów z całego świata – tyle osób przewinęło się przez organizowane przez firmę Strima targi innowacji i technologii. W tym roku w dniach 15-17 września organizowana będzie 10. edycja Święta Techniki – międzynarodowego spotkania służącego wymianie wiedzy o szyciu.

Zaproszeni są wszyscy producenci odzieży, tapicerki i automotive, kafelek, pralnicy i miłośnicy szycia. To okazja do prezentacji nowości oraz otwarcia przestrzeni do dyskusji i przetestowania innowacyjnych rozwiązań. Ciekawie zapowiadają się Międzynarodowe Mistrzostwa Mechaników Maszyn Szwalnictwa organizowane w ramach targów – każdy

mechanik może się sprawdzić. Do wygrania, bagatela, 5000 zł!

Panele główne 10. Święta Techniki

1. Akademia Audaces – prezentacja digitalizacji szablonów, modelowania, stopniowania, przygotowania układu kroju i jego optymalizacja w systemie CAD Audaces. **2. Automatyczna krojownia** – pokaz bezna-

pięciowego układania tkanin oraz dzianin, oprogramowania Cutting Advisor i funkcji moving & cutting. **3. Szkoła haftu Janome i Texi oraz podstawy projektowania** – kurs haftowania i podstaw projektowania haftu. **4. Schmetz** – igły, które szyją wszystko – dowiesz się, jakie igły są idealne dla Twojej produkcji i dlaczego ich jakość ma znaczenie. **5. ABC skutecznego prasowania** – jak prasować efektywnie i efektywnie? Dlaczego więcej nie zawsze oznacza lepiej? Jak prasować, by nie zwariować? Na szkoleniu poznasz między innymi odpowiedzi na te pytania. **6. T-shirt oversize** – warsztaty dla rozpoczynających

przygodę z szyciem. **7. Dotacje UE w pigułce** – czyli zasady ubiegania się o dotacje, szczególnie na temat podziału środków i obowiązujące harmonogramy. Dowiedz się, czym są dotacyjne tips'n'tricks, czyli tzw. dotacje „od ręki”. W czasie szkolenia zapewniamy indywidualne konsultacje z ekspertami pozyskującymi dotacje na rozwój.

Wszystkie szkolenia i prezentacje w czasie 10. Święta Techniki są bezpłatne, a liczba miejsc jest ograniczona.

Aby wziąć udział w 10. Święcie Techniki, należy wypełnić formularz zgłoszeniowy dostępny na stronie internetowej organizatora.

REKLAMA



BeA BIZON
w jakości siła!



**Zapraszamy do odwiedzenia
naszego stoiska na targach**



DREMA

**Poznań, 13-16 września 2016
Pawilon 5A, stoisko 32**



AUTOMATYZUJ
Zbijaj koszty



BizeA Sp. z o.o.
Tomice, ul. Europejska 4, 05-532 Baniocza k. Warszawy
tel. 22 244 17 00 ; fax 22 244 52 77 e-mail: info@bizea.com.pl

www.bizea.com.pl

TRAX – nowa linia dla tapicerów



Niemiecki gigant dynamicznie rozwija ofertę skierowaną do producentów mebli tapicerowanych. Okucia TRAX są nowym rozwiązaniem dla tego segmentu. Ich zadaniem jest zwiększenie strefy komfortu w meblach tapicerowanych.

Regulatory są montowane w stelażu konstrukcyjnym, nadają się do długości konstrukcyjnej zagłówka 500 i 600 milimetrów. Tym, co wyróżnia nowość,

Na rynku debiutuje rodzina okuć TRAX dla tapicerów – kompaktowość, innowacyjna koncepcja, redukcja wagi. To tylko niektóre konstrukcyjne wyróżniki nowej linii okuć do mebli tapicerowanych w ofercie Häfele.

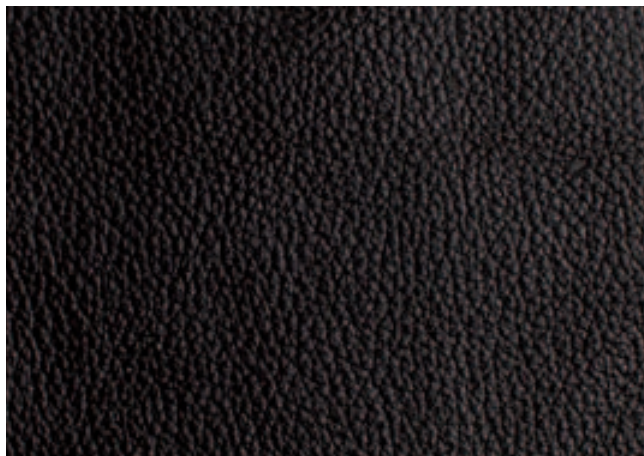
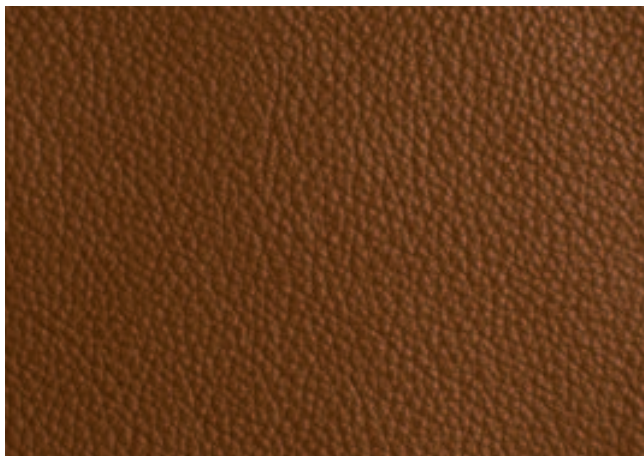
jest ich kompaktowa konstrukcja – wpływa zarówno na wagę mebla, jak i oszczędność materiałów.

„Okucia funkcjonalne TRAX cechuje zminiaturyzowana budowa, która przekłada się na redukcję zużycia pianki tapicerskiej potrzebnej do wypełnienia poszycia” – mówi Jacek Pajek, specjalista ds. mebli tapicerowanych w firmie Häfele. „To bez wątpienia zaleta, którą docenią wykonawcy stawiający na optymalizację procesu produkcji. Nie można również zapomnieć o ekonomicznym aspekcie wynikającym z oszczędności materiałów

używanych w procesie wytwórczym mebla”.

Dodatkowym atutem jest fakt, że regulatory TRAX występują w dwóch wersjach z mechanizmem rewersyjnym i bez niego. Ponadto specjaliści zwracają uwagę na płynną regulację pozycjonowania, wysoką trwałość, zunifikowaną geometrię otworów montażowych oraz modułowość okucia. Regulatory posiadają 12-, 10- i 8-pozycyjną skalę pozycjonowania. Są wykonane ze stali pokrytej powłoką galwaniczną. Okucia dostarczane są wraz ze wszystkimi akcesoriami potrzebnymi do montażu.





Oxford

– najwyższa jakość

Firma Marlen ze Starego Sącza, dostawca włoskich skór meblowych, rozszerza ofertę o nowy asortyment tych produktów. Skóry Oxford to propozycja z najwyższej półki dla najbardziej wymagającego klienta.

Nowa seria to produkty wytwarzane z bardzo dokładnie wyselekcjonowanego surowca, częściowo korygowane, które charakteryzuje prawie naturalne lico i delikat-

ny połysk. Ich grubość kształtuje się w zakresie 1,3-1,5 mm. Obecnie w ofercie do wyboru jest 11 kolorów (anthracite, black, butter milk, cappuccino, chocolate, cinnamon, ice, latte, mocca, mudstone, white).

Oxford to doskonały materiał do wszystkich projektów, gdzie ma być uzyskany efekt szlachetnej naturalności. Proponowane pastelowe wybarwienie szczególnie predysponuje go na nowoczesne, ekskluzywne meble.

bioru bezpośrednio z magazynu w Starym Sączu. Zakupy można zrealizować również zdalnie, zamówione wyroby firma dostarcza do odbiorców we własnym zakresie lub za pośrednictwem firm kurierskich. Zwykle w ciągu dwóch dni roboczych przesyłki są już na miejscu.

Podobnie jak inne oferowane przez Marlen skóry Oxford jest dostępny do od-

(jz)

Inne gatunki skór oferowane przez Marlen

Madras

Skóry jednotonowe, o wykończeniu matowym z charakterystycznym tłoczeniem, grubość 0,9-1,1 mm, gatunek cieszący się największą popularnością wśród klientów.

Antyk

Skóry dwutonowe z efektem antykowania, wykończone na wysoki połysk, korygowane płytą typu Madras, grubość 0,9-1,1 mm.

Tornado

Skóry gładkie, lekko korygowane, charakteryzujące się lepszymi walorami estetycznymi niż skóry typu Madras, grubość 0,9-1,1 mm.

Massive

Skóry jednotonowe z delikatnym połyskiem, korygowane płytą typu Dollaro o grubszym desenie, grubość 1,3-1,5 mm.

Rustical

Skóry anilinowe, bez korygowanego lica.

Autoleather

Skóry samochodowe o specjalnych właściwościach, dostępne również w wersji perforowanej.

REKLAMA

MARLEN LEATHER
SKÓRY MEBLOWE I SAMOCHODOWE

33-340 Stary Sącz
ul. Krakowska 26
tel./fax +48 18 446 08 96
tel. kom. +48 607 400 779

HURTOWNIA SKÓR MEBLOWYCH
Bogaty wybór kolorów ponad 70 pozycji w pięciu gatunkach:
Madras • Antyk • Tornado • Massive • Rustical

Realizacja zamówień w ciągu 2 dni roboczych!
Możliwość wysłania zestawu próbników bezpłatnie!

www.marlenleather.pl biuro@marlenleather.pl

Nowe wykończenie

Z początkiem lipca na rynku meblarskim zadebiutowała nowa marka obrzeży meblowych ABS dedykowana płytom meblowym KRONOSPAN. Marka SPANDER, bo o niej tu mowa, została stworzona przez wrocławskiego producenta obrzeży meblowych – SCHILSNER INDUSTRY GROUP.

Kolekcja obejmuje ponad 80 dekorów obrzeży ABS precyzyjnie dopasowanych do płyt meblowych Kronospanu. Wzory, odcienie, kolorystyka oraz struktury płyt dokładnie odwzorowano na obrzeżach meblowych. Producent dołożył starań, aby kolekcja budziła podziw odbiorców.

Schilsner we współpracy z wrocławskim oddziałem firmy INTAR przygotował oklejone formatki płyt z 50 dekorów (20 jednobarwnych oraz 30 drewnopodobnych), które obrazują jakość dopasowania obrzeża meblowego do płyty laminowanej.

Aby estetycznie i profesjonalnie przedstawić nową ofertę przyszłym odbiorcom, przygotowano specjalne zestawy startowe, w których umieszczono formatki oklejone obrzeżami marki SPANDER, wzorniki obrzeży, testery kleju Con4'S i środka do czyszczenia Absorfen Strong oraz drobne gadżety reklamowe. Całość została spakowana w dwa poręczne i praktyczne kartony.

Kolekcja obrzeży SPANDER obejmuje ponad 30 dekorów UNI oraz dekory

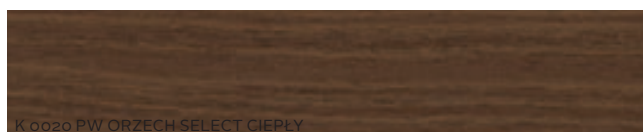
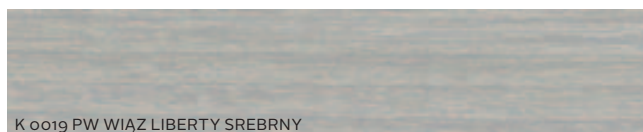
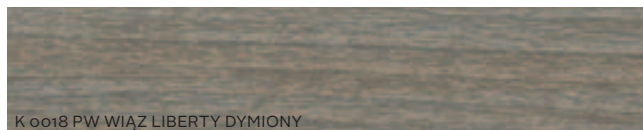
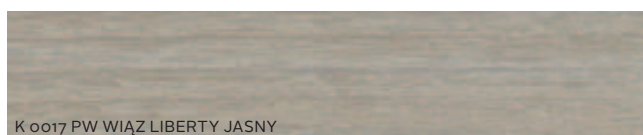
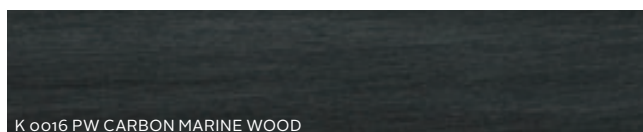
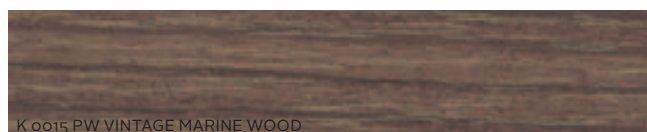
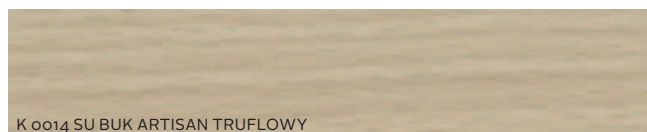
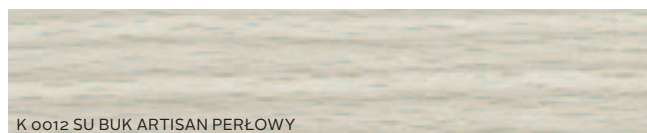
drewnopodobne, w tym obrzeża do nowości Kronospanu z Kolekcji TRENDS 16/17. Charakterystyczną cechą oznaczeń obrzeży jest to, że symbole, nazwy oraz struktury pokrywają się z oznaczeniami producenta płyt, co znacznie ułatwia

klientom dobranie czy zamówienie odpowiedniego obrzeża do danej płyty meblowej. Obrzeża dostępne są w rozmiarach: 22/05, 22/08, 22/2, 28/2, 32/2, 43/08, 43/2, 65/2. Na indywidualne zamówienia Schilsner może wykonać praktycznie każdą szerokość obrzeża ABS, ograniczając się jedynie szerokością jumborolki, gdzie dla dekorów Uni to 410 mm,

a dla drewnopodobnych 350 mm. Na



Obrzeża do kolekcji płyt Kronospan - TRENDS 16/17





potrzeby stworzenia nowej marki firma Schilsner zainwestowała w nowe narzędzia po to, by wiernie odtworzyć struktury płyt oraz wzory znajdujące się na laminatach.

Warto dodać, że wszystkie obrzeża ABS mają swoje uzupełnienie w zaślepkach meblowych, często niezbędnych do maskowania wkrętów czy konfirmatów. Standardowa średnica zaślepki meblowej to 14 mm, na zamówienie klienci mogą wybrać średnicę 20 mm – przy zamówieniu minimum 5 kartoników. Zaśleпки

oferowane przez firmę Schilsner mają wybarwienie obrzeża, bo właśnie z niego są produkowane. Grubość takiej zaślepki to 0,5 mm. Największą zaletą jest zastosowanie wysokiej jakości kleju. Dla klientów, którzy chcieliby mieć uporządkowane kartoniki z zaślepkami, Schilsner ma gotowe rozwiązanie w postaci specjalnie przygotowanych regałów.

Obrzeża SPANDER wzbudziły już duże zainteresowanie na rynku meblarskim, a to dzięki kompleksowo przygotowanej akcji marketingowej nowej kolekcji.

Przez pierwsze trzy tygodnie lipca przedstawiciele firmy Schilsner zaprezentowali zestawy startowe prawie wszystkim odbiorcom i dystrybutorom płyt meblowych KRONOSPAN. Schilsner zapewnia odpowiednią dostępność obrzeży oraz powtarzalność dekorów. Oferta obrzeży do płyt Kronospanu będzie uzupełniana o kolejne dekory.

Już wkrótce całą kolekcję obrzeży SPANDER będzie można znaleźć na stronie www.spander.pl.

(gs)

REKLAMA

Materiał mineralno-akrylowy

PRZYJEMNY W DOTYKU
Chociaż z wyglądu przypomina kamień, w dotyku jest **przyjemny i ciepły**. Struktura jego powierzchni jest pociągająca i nęcąca. Przyjemne odczucie stanie się udziałem każdego, kto się go dotknie.

ODPORNY NA ŚRODKI CHEMICZNE
Jego powierzchnia jest zabezpieczona przed uszkodzeniami, długo zachowując ładny wygląd gładkich powierzchni. Plamy po różnego rodzaju produktach żywnościowych i chemicznych nie mogą go uszkodzić. Ślad czasu jest w przypadku Kerrocku niezauważalny.

ODPORNY NA WARUNKI KLIMATYCZNE, CIEPŁNE
Jego budowa jest **masywna i jednorodna**. To daje mu doskonałą twardość, elastyczność i zapobiega pękaniu. Odporny jest na gorące elementy i bezpieczny, jeśli chodzi o zagrożenie pożarem. Jest niewrażliwy na warunki klimatyczne, panujące na zewnątrz bądź wewnątrz. Jego nieporowatność gwarantuje absolutną odporność na wodę i wilgoć.

GENERALNY DYSTRYBUTOR W POLSCE
Kerox Sp. z o.o.
ul. Puławska 603
02-885 Warszawa
tel. 22 644 02 38
fax 22 644 39 03
e-mail: info@kerrock.pl
www.kerrock.pl

NOWOŚCI 2016

2 nowe zlewozmywaki

Keril – mleczko do czyszczenia

Nieskończona siła wyobraźni

Obrzeża dla każdego projektu

Największy polski producent obrzeży, firma Polkemic z Rzeszowa, posiada szeroką i zróżnicowaną ofertę zarówno pod względem wzorniczym, jak i rodzajowym. Strategia taka zapewnia klientom możliwość bezproblemowego dobrania wzorów do najróżniejszych realizowanych projektów.

Skupiając się na trendach rynkowych oraz zapotrzebowaniu klientów, Polkemic wytwarza obrzeża o różnorodnej stylistyce, doskonałej estetyce i wysokiej jakości. Nie wszystkie dekory są dostępne w ofercie standardowej, część z nich wytwarzana jest pod indywidualne zamówienia. Firma jest w stanie przygotować propozycję wybarwienia pod konkretne oczekiwania w bardzo krótkim czasie. Oprócz dobrania koloru lub dekoru producent oferuje również wybór struktury moletu, a także określenie stopnia połysku lub matowienia. Całości usługi dopełniają nietypowe sposoby konfekcjonowania obrzeży.

„Polkemic posiada w swojej ofercie skierowanej do przemysłu obrzeża meblowe zarówno dla dużych partii produkcyjnych, jak i dla małych, testowych realizacji. Wykonywanie niedużej ilości obrzeży jest pomocną propozycją dla producentów pozwalającą minimalizować znaczenie decyzji dotyczącej kolorystyki wybarwienia i tym samym zmniejszając ryzyko finansowe związane z ewentualnym niepowodzeniem projektu” – mówi dyrektor handlowy Polkemica Rafał Izydorek. I dodaje: „W przypadku dużych serii staramy się nadążać za zainteresowaniem przemy-

słu i oferujemy obrzeża meblowe specjalnie dedykowane dla kolekcji mebli spoza standardowej oferty”.

Ostatnią nowością rzeszowskiego producenta są Polkemic Worktops – obrzeża przeznaczone do okleinowania blatów meblowych. Jest to pierwszy wytwarzany w naszym kraju tego typu produkt. Obrzeża te wyróżniają się doskonałą estetyką połączoną z trwałością i odpornością na czynniki zewnętrzne. Bardzo łatwo się je przykleja i konserwuje, pozwalają na bezproblemowe tworzenie zaokrągleń. Dostępne są w jednym uniwersalnym wymiarze 42 x 1 mm i w niskim nawoju wynoszą-

cym 25 mb. Oferta dostępnych wzorów w tej grupie jest sukcesywnie rozszerzana o kolejne propozycje. Aktualnie rozszerzyły ją wzory dedykowane kolekcji blatów Swiss Krono. Wśród propozycji są także dekory w wysokim połysku, zabezpieczone folią ochronną.

Wyroby Polkemica są dostępne w naszym kraju poprzez szeroką sieć dystrybucyjną, dzięki czemu nie ma problemu z ich nabyciem w każdym regionie Polski. Klienci otrzymują próbники z obrzeżami dopasowanymi do oferty czołowych producentów płyt, takich jak: Kronospan, Kronopol, Egger, Pfleiderer, Kastamon. Próbki są oznaczone w ten sposób, że każde obrzeże jest zgodne z nazwą płyty, co bardzo ułatwia proces dopasowania.

Polkemic posiada dwie fabryki, w których produkcja od-

bywa się w sposób przyjazny dla środowiska. Ekologiczność ich działania zapewniają nowoczesne systemy odpowietrzania i spalania szkodliwych substancji. Wszystkie wytwarzane obrzeża posiadają stosowne certyfikaty pozwalające na ich zastosowanie we wszystkich rodzajach mebli.

Przedsiębiorstwo posiada całkowicie polski kapitał, który swoje działania opiera na krajowej kadrze pracowniczej. Poza naszym krajem produkty rzeszowskiego producenta trafiają do 25 krajów świata. Poprzez swoją działalność firma buduje oraz podwyższa konkurencyjność i znaczenie polskiej branży meblarskiej.

Więcej informacji można uzyskać w dziale handlowym producenta oraz na stronach internetowych (www.polkemic.pl, www.facebook.com/polkemic).

(jz)



Główne linie produktowe Polkemia

Polkemic ABS – obrzeża meblowe wykonane z ekologicznego tworzywa termoplastycznego ABS. Produkty spełniają wszystkie normy dotyczące ochrony środowiska. Dostępne są w gotowych rolkach w rozmiarach od 19 do 350 mm, w grubościach od 0,4 do 3 mm.

Polkemic PVC – obrzeża meblowe wykonane z najbardziej popularnego na rynku materiału – PVC. Produkty w pełni ekologiczne, spełniające kryteria najbardziej wymagających klientów. Kolekcja zawiera obrzeża w szerokościach: 19, 22, 28, 32 i 42 mm i w grubościach 0,6, 1 oraz 2 mm.

Polkemic Wood Strong – obrzeża w strukturze głębokiego tłoczenia, oklejone nimi krawędzie, oprócz walorów estetycznych i wizualnych, oddziałują również na zmysł dotyku. Dostępne w ABS oraz PVC. Produkty te dają wrażenie kontaktu z naturalnym drewnem, polepszając odbiór optyczny oraz dotykowy.

Polkemic High Gloss – obrzeża o grubości od 0,45 do 2 mm z efektem wysokiego połysku to nowoczesna i elegancka linia sukcesywnie rozbudowywana o kolejne, nowe dekory. Są one oferowane z folią zabezpieczającą bądź bez niej.

Polkemic Worktops – obrzeża meblowe pod blaty wykonane w technologii PVC z nawojem 25 mb. Dostępne w rozmiarze 42 x 1 mm.

Polkemic minijumbo – obrzeża z jumbo rolki w małym nawoju. Szerokość 350 mm. Nawoje dla 0,45 i 0,8 mm – 10 mb, dla grubości 2 mm – 5 mb. Idealny produkt dla wykrojenia i zużycia nietypowej szerokości obrzeża dopasowanego pod indywidualne projekty, bez konieczności zamawiania dużych ilości obrzeża.

Polkemic Jumbo roll – obrzeża meblowe w jumbo rolce, o dowolnym nawoju powyżej 100 mb rolki. Największa ekonomika i opłacalność zamówień. Szerokość do 350 mm w grubościach od 0,4 do 3 mm.

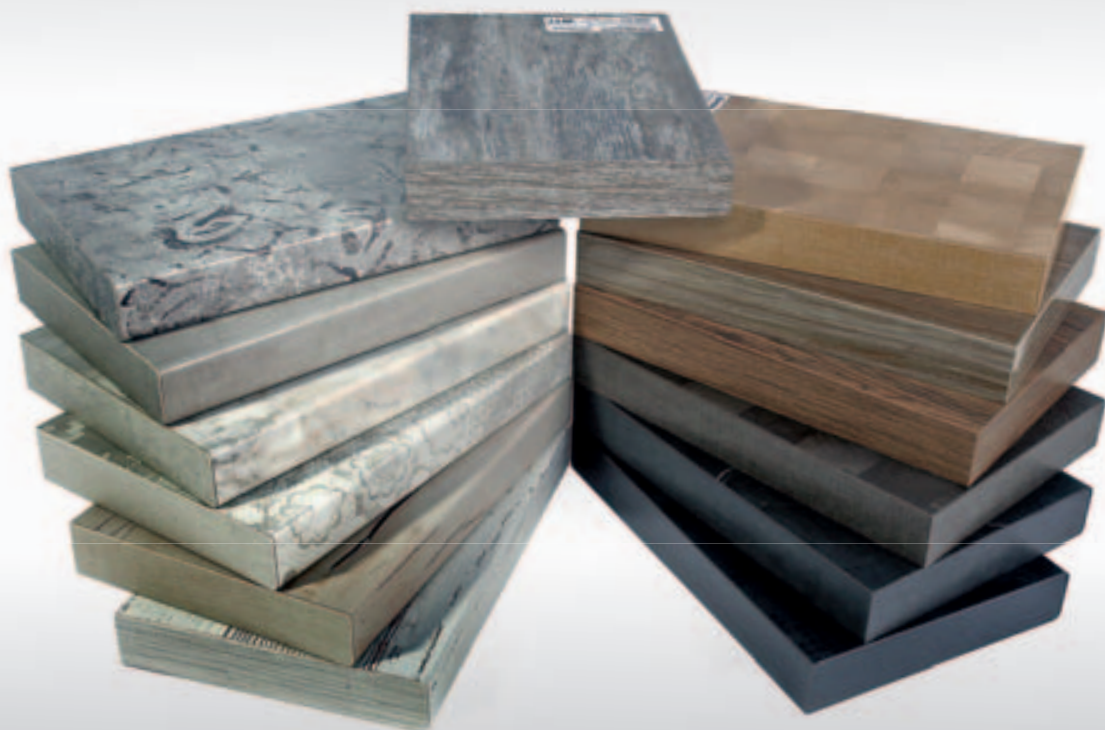
Polkemic Veneer – obrzeża naturalne, fornirowane, dostępne w szerokiej gamie rodzajowej. Można je nabyć w podstawowym rozmiarze 22 i 42 mm oraz grubości 0,6 mm. Pozostałe szerokości oraz grubości dostępne są na zamówienie. Obrzeża te są podklejone flizeliną i można je kupić z klejem lub też bez niego.

Polkemic Furniture Plug – zaślepki meblowe do maskowania połączeń w kolorach niektórych obrzeży ABS.

Polkemic cleaner – zestaw płynów czyszcząco-antyadhezyjno-ślizgowych, przeznaczonych do mycia elementów meblowych. Płyny są stosowane w procesach czyszczenia ręcznego, jak i automatycznego.

REKLAMA

OBRZEŻA BLATOWE DOPASOWANE DO KOLEKCJI SWISS KRONO – ONE WORLD



Innowacyjne powierzchnie meblowe

Płyty meblowe firmy Niemann należą do najbardziej nowatorskich na świecie. Producent konsekwentnie dąży do rozwoju swojej oferty, zaskakując odbiorców coraz to ciekawszymi propozycjami. Poza całkiem nowymi produktami rozwijane i udoskonalane są również wcześniejsze grupy wyrobów oraz nieustannie rozszerzana oferta kolorów i wzorów.



Produkty firmy Niemann cieszą się już dużą renomą i są wykorzystywane przez największe fabryki w Polsce i Europie. Należy podkreślić, że innowacyjność proponowanych rozwiązań idzie w parze z ich wysoką jakością.

ACRYLUX MAT – nowość 2016

Płyty pokryte powłoką akrylową grubości 0,7-1 mm. Gruba warstwa tworzywa, która jest fabrycznie utwardzona, zapewnia idealną głębię koloru, dużą odporność na zarysowanie, uszkodzenia mechaniczne oraz promieniowanie UV. Dodatkowym atutem jest brak konieczności stosowania

rozszerzyła ofertę o płyty w wykończeniu matowym, zachowując przy tym wszystkie właściwości powierzchni.

PIANOVO SUPER-MAT

Płyta Pianovo Super-mat to propozycja dla tych, którzy wolą meble o matowym wykończeniu. Są to płyty o cie-

kawej kolorystyce, odporne na zarysowania i „ślady palców”. W odróżnieniu od tradycyjnych płyt matowych dostępnych na rynku mają charakterystyczne, satynowe w dotyku wykończenie powierzchni. Do tej pory płyty dostępne były w 10 kolorach jednolitych, od niedawna do kolekcji dołączyło 8 kolorów drewnopodobnych.



preparatów utwardzających powierzchnię i zabezpieczających płyty po usunięciu folii protekcyjnej.

Płyty Acrylux do tej pory kojarzyły się z powierzchniami wysokopółskowymi, w tym roku firma Niemann





PIANOVO METAL – nowość 2016

W konsekwencji twórczej pracy nad doskonaleniem produktu Pianovo narodził się pomysł uszlachetnienia znanego do tej pory wykończenia matowego powierzchni.

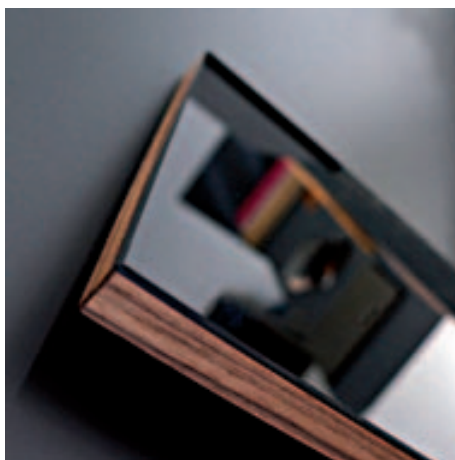
W rezultacie otrzymaliśmy 4 nowe warianty płyty: Miedź, Tytan, Stal i Chrom, odzwierciedlające najnowsze trendy i dające nowe możliwości ich wykorzystania.

KRISTALL

Kristall to nowa jakość w dziedzinie płyt o wysokim połysku. Unikalny materiał daje głębię

szkła, a ponadto zapewnia wygodę obróbki i bezpieczeństwo (jest nietłukący). Unikalne krawędziowanie frontów z tej płyty, w technologii Zero Edge, pozwala uzyskać dokładną imitację frontu szklanego. Płyta dostępna jest w 6 wariantach, w tym jeden z nich to imitacja lustra.

(mz)



**Płyty do produkcji mebli,
frontów i indywidualnie
zaprojektowanych wnętrz**



- płyty w połysku – Acrylux Premium X i Eco, Polyglass
- płyty matowe – Polymatt, Pianovo Super-Matt
- płyty o unikatowych wzorach – Decor
- płyty ze strukturą, skórzane, aluminiowe



NIEMANN

Niemann Polska Sp. z o.o.
Straszyn, ul. Meblowa 10
tel. 58 341 80 32
info@niemannpolska.pl
www.niemannpolska.pl

facebook.pl/niemannpolska

Elastyczne profile LED

Odkąd pojawiły się diody LED – światło zaczęło odgrywać jeszcze większą rolę w kreowaniu współczesnych mebli i wnętrz niż dotąd. Te małe źródła światła pozwalają osiągnąć niezwykle efekty optyczne albo też po prostu dobrze doświetlić wydzielone obszary. Tak więc łączą w sobie piękno z funkcjonalnością.

Profile PCV do taśm LED

Łatwa aplikacja i ogromna wszechstronność zastosowania sprawiają, że dużą popularność zdobywają na rynku także taśmy z diodami LED. Długie szeregi diod pozwalają osiągać znakomite efekty w aranżacji przestrzeni. Oczywiście szczególnie estetycznie prezentują się dobrze wkomponowane w przeznaczone do tego celu profile. W zasadzie każdy mebel czy jego element może być doświetlony tego typu oświetleniem, jest to kwestia wizji projektanta lub użytkownika. W szczególności podświetlenia stosuje się na blaty, półki, gabloty, wnętrza szafek, lustra, ale także np. na nóżki meblowe. Poza tym taśmy LED świetnie sprawdzają się w oświetleniu schodów, różnych wnęk w pomieszczeniach, sufitów podwieszanych itp.

LED LU

Profile LED LU wykonane z elastycznego PCV, dzięki czemu możliwe jest ich formo-



wanie i wykorzystywanie do podświetlania zaokrąglonych elementów, dostarcza na polski rynek firma GM Plast. Producent oferuje je w komplecie z kloszem, który może być przezroczysty – model LED LU/KT lub mleczny – model LED LU/KM. W ich wnętrzu można umieszczać taśmy LED o maksymalnej szerokości 8-10 mm. Moc zastosowanych diod może być różna w zależności od efektu, jaki chcemy uzyskać. Profile mocuje się wygodnie za pomocą taśmy dwustronnej, na przykład firmy Tesa, w którą mogą być opcjonalnie wyposażone.

Tworzywo, z którego są wykonane profile LED LU, jest odporne na niskie i wysokie temperatury, co pozwala stosować je na zewnątrz. Rozszerza to gamę możliwych zastosowań profili, doskonale wypełnią swoje zadanie, oświetlając fasady budynków, drzwi, okna, reklamy. Ich

elastyczność ułatwia omijanie przeszkód trudnych do pokonania dla sztywnych profili. Przy zastosowaniu na dworze producent zaleca dokonanie dodatkowego uszczelnienia.

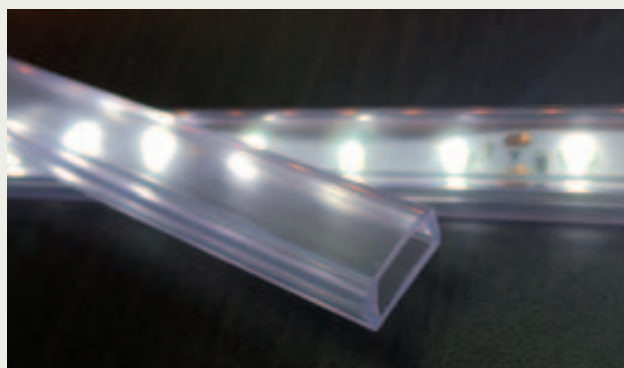
Standardowo profile dostępne są w kolorze jasnej szarości, ale na zamówienie mogą być wykonane w barwie aluminium, brzozy, czarnym i białym. Długość pojedynczego profilu wynosi 200 cm, mogą być one jednak na życzenie dostarczane także w długości 300 mm. Opakowanie zbiorcze zawiera 64 sztuki tych produktów, czyli łącznie 128 metrów.

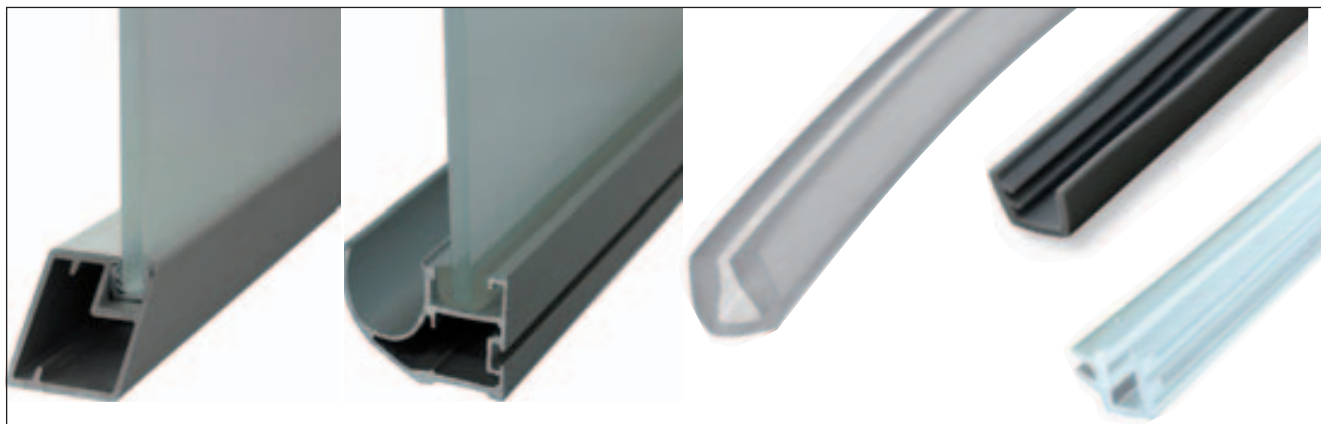
Na zamówienie firma dostarcza także same klosze do profili aluminiowych.

(jz)

www.gmplast.com.pl

Nowość firmy GM Plast – profile LED w całości wykonane z przezroczystego tworzywa, dostępne także w wersji mlecznobiałej.





Uszczelki meblowe

do systemów drzwi przesuwnych

typu: Senator, Indeco, Sevroll, Zobał, GTV i innych

Szybkie dostawy uszczelki o wysokiej i powtarzalnej jakości zapewnia firma GM Plast z Białegostoku.

Producent na zamówienie może wykonać każdy rodzaj tego typu wyrobów z PCV lub wysokiej jakości elastomeru.

Uszczelka U2 – miękka, nawinięta na szpulę, przeznaczona do osadzania szyby o grubości 4 mm w profilu aluminiowym lub stalowym systemów drzwi przesuwnych takich jak Senator, Indeco... Produkowana jest w standar-

dowych odcinkach 100 m, nawijana na szpulę kartonową w osłonie folii. Dostępna jest w wersji przezroczystej. W ofercie można nabyć także jej odmianę U2.2.1, która służy do osadzania szyby bezpiecznej 4,2-4,5 mm.

Uszczelka U1 – produkt identyczny w zastosowaniu z uszczelką U2, ale proponowany w wykonaniu ekonomicznym, co przekłada się na niższą cenę.

Uszczelka U3 – nowość w ofercie firmy GM Plast. Produkt przeznaczony do wykorzystania z szybami o grubości 4 mm, znajduje podobne zastosowanie jak uszczelki U1, U2 oraz U2.2.1.

Nowość – uszczelka Uz-1 – stosowana do osadzania szyby 4 mm w profilu aluminiowym typu Z-1 (aluminiowe fronty meblowe). Dostępna w kolorze szarym, wykonana z wysokiej jakości tworzywa, co zapewnia szybki montaż!

Firma GM Plast realizuje sprzedaż wysyłkową wytwarzanych przez siebie produktów. Przy zakupie uszczelki w pakiecie 5 rolek, czyli 500 m długości, dostawa jest w pełni bezpłatna.



www.gmplast.com.pl

(mz)

REKLAMA

GM PLAST

PRODUCENT USZCZELEK I PROFILI MEBLOWYCH

Polska 15-523 Białystok, ul. Amerykańska 1

tel./fax +48 85 740 21 83, e-mail: gmplast@poczta.onet.pl

www.gmplast.com.pl



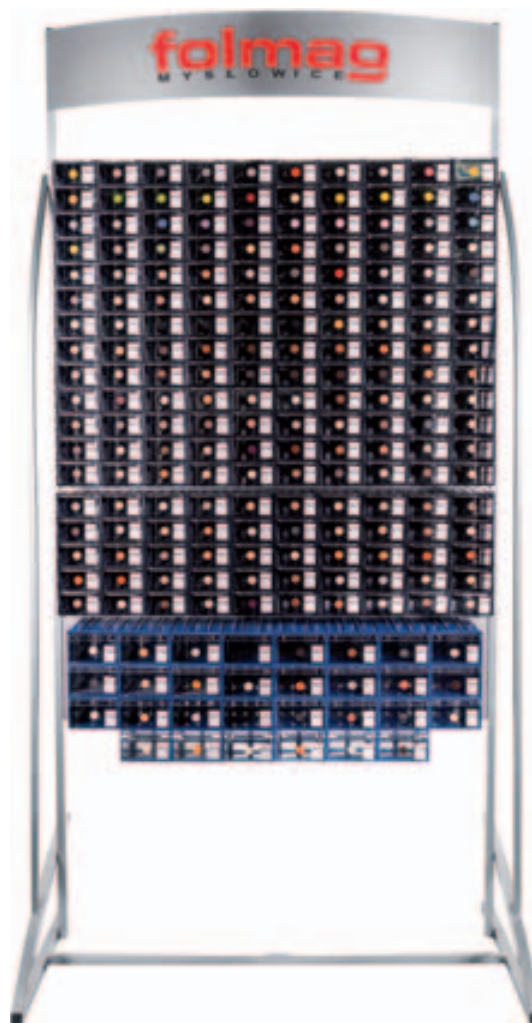
Wyeksponowane zaślepki

Zaślepki samoprzylepne doskonale dopasowane do płyt meblowych dostępnych na polskim rynku dostarcza firma Folmag. Aktualnie klienci mogą wybierać spośród palety ponad 200 dekorów dopasowanych głównie do produktów czterech głównych producentów płyt: Kronopolu, Kronospanu, Pfleiderera oraz Eggera. Producent nie ustaje w staraniach wzbogacania asortymentu o nowe wzory.

„Zaślepki samoprzylepne produkujemy z melaminy. Podkreślić należy ich trwałe właściwości samoprzylepne, działające przez cały okres użytkowania mebla. Cecha ta została uzyskana dzięki zastosowaniu bardzo mocnego kleju akrylowego. Nasze zaślepki

należą poza tym do najcieńszych dostępnych na rynku” – mówi Rafał Jurga, kierownik sprzedaży w firmie Folmag.

Wytwarzane przez Folmag zaślepki są dostarczane w opakowaniach zbiorczych, zawierających 50 arkuszy danego dekoru, jeden arkusz liczy 25





lub 28 zaślepek w zależności od wielkości produktu.

Samoprzylepne podkładki filcowe

Folmag wprowadził niedawno do sprzedaży nowy produkt – samoprzylepne podkładki filcowe. Wyroby te charakteryzują się najwyższą jakością wykonania i są oferowane w kolorze białym, szarym, brązowym oraz czarnym. Można je nabyć „od ręki”, z magazynu, w szerokiej gamie wymiarowej. Dla producentów mebli proponowane są opakowania przemysłowe, zawierające 1000 sztuk podkładek zamkniętych w woreczkach strunowych. Producent na zamówienie

może wykonać tego typu podkładki praktycznie w dowolnym kształcie, rozmiarze oraz ilości sztuk na arkuszu.

Systemy ekspozycyjne

Dla dystrybutorów, hurtowni czy sklepów Folmag ma w swojej ofercie specjalne stojaki ekspozycyjne zarówno na zaślepki samoprzylepne, jak i podkładki filcowe. Systemy te zapewniają:

- estetyczną i pełną prezentację zaślepek, co przekłada się na zwiększenie sprzedaży,
- szybki dostęp do produktów usprawniający obsługę klientów,



- łatwą orientację w ilości posiadanych towarów (przezroczyste szufladki),
- utrzymanie porządku (można zapomnieć o porzucanych kartonikach),
- oszczędzenie przestrzeni sprzedażowej,
- łatwą rozbudowę asortymentu o nowości.

Folmag na swoje produkty proponuje również estetyczne stojaki obrotowe. Jest to niewielkie, mobilne rozwiązanie o doskonałej estetyce. Pozwala dobrze wyeksponować towar i jednocześnie utrzymać go w należytym porządku i łatwo kontrolować. Na stojaku mieści się około 1000 sztuk opakowań. Wymiary stojaka: szerokość 52 cm, wysokość 88 cm plus 20 cm logo.

(jz)

REKLAMA

folmag®
M Y S Ł O W I C E

P.W. Folmag Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Fredry 60, 41-400 Mysłowice
tel. +48 32 222 67 16

www.folmag.com.pl – akcesoria meblowe
www.foldecor.com.pl – tapety i dekoracje

Warto wiedzieć, że firma Folmag od wielu lat angażuje się w działania na rzecz lokalnej społeczności. W ostatnim czasie aktywnie wspiera finansowo Fundację 2x Kochaj, działającą na rzecz dzieci. Więcej informacji o tym projekcie można znaleźć na www.2xkochaj.pl lub www.facebook.com/2xkochaj.



Nowe propozycje Stabartu

Przez ostatnie trzy lata obserwujemy stały wzrost zainteresowania kuchniami w stylu angielskim i prowansalskim. Klienci, chcąc wyróżnić swoje projekty, ciągle poszukują nowych rozwiązań. Inspiracji poszukują w sieci, sugerują się stylistyką realizacji z całego świata. Pomysłów mają więc mnóstwo. Mimo to, zgłaszając się do nas, proszą o pomoc w dobraniu detali do swoich projektów. Chcąc wyjść naprzeciw oczekiwaniom, systematycznie wprowadzamy coraz większą ilość elementów katalogowych do wykorzystania w takich realizacjach.

Elementami decydującymi o końcowym wyglądzie takich kuchni są fronty oraz zdobienia frezowane lub rzeźbione. W swojej ofercie po-

siadamy obecnie po kilka, kilkanaście rodzajów podpór, wolut, korbeli itp. Dodatkowo dysponujemy kilkoma rodzajami płaskorzeźb: rozet i zdobień panelowych.



Równie istotnym elementem są komponenty modułowe: obudowy okapów, konstrukcje wysp i półwyspów, ozdoby pilastrowe, półki podszafrkowe, ozdobne szafki na talerze itp.

W ostatnim roku skupiliśmy się głównie na przygotowaniu właśnie komponentów modułowych. Zaproponowaliśmy cztery rodzaje obudów okapów. Kilka

prezentujemy na fotografiach. Każdy z nich jest wykonany w nieco innej stylistyce. Szczególnie dumni jesteśmy z modelu opracowanego pod koniec ubiegłego roku, a na stałe wprowadzonego do oferty w tym miesiącu. Dominującą ozdobą w tym modelu jest drewniana płaskorzeźba na panelu osłonowym. Przy czym może być on wykonany jako panel płaski lub gięty na promieniu 1200 mm.



W ostatnim czasie na stałe wprowadzamy nowe rozwiązania do zastosowania w narożnikach wysp i półwyspów kuchennych, które mogą być zintegrowane z różnymi rodzajami cargo. Wówczas takie na-



rożniki oprócz funkcji ozdobnej są również praktyczne.

Przy wszystkich tego typu elementach modułowych ważna jest łatwość montażu. Przypomnę, że nasze produkty trafiają przede wszystkim do stolarzy, którzy muszą wszystko poskładać w całość, nie realizujemy bowiem całych kuchni. Stąd każdy z elementów jest tak wykonany, by ułatwić pracę montażyście. Dodatkowo zawsze służymy pomocą w zakresie dokumentacji techniczno-montażowej. Stolarze współpracujący z nami chwalą sobie możliwości składania tak skomplikowanych elementów w prosty sposób, przypominający „budowanie z klocków”.

W najbliższym czasie planujemy rozszerzenie oferty o nowe dekoracje rzeźbione. Kończymy obecnie przebudowywanie katalogu poprzez zastąpienie starszych wzorów nowymi i uporządkowanie oferty. Zaproponujemy na-



szym odbiorcom większą ilość wzorów toczeń i nóg. W ofercie na jesień pojawiają się też stoły kuchenne dopasowane do stylistyki i kolorystyki frontów.

Bartek Perkowski
Stabart

REKLAMA

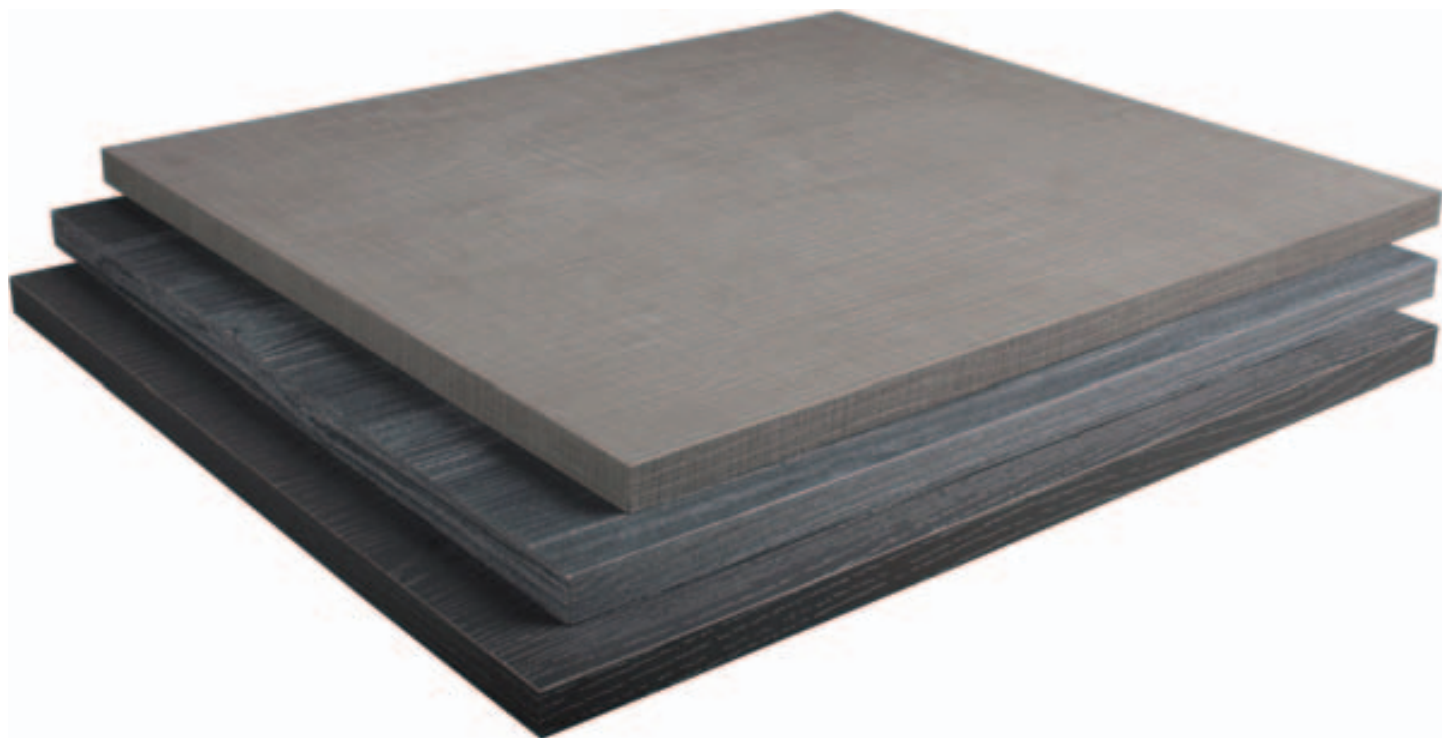
**elementy modułowe
ozdoby
rzeźbienia**

**Stabart
Perkowsky**

**drzwiczki drewniane
i MDF**

**Poszukujemy nowych
punktów partnerskich:
Suwałki, Olsztyn, Lublin,
Zamość, Kraków**

tel. 85 715 63 63 | fax 85 715 71 55 | stabart@stabart.pl



Melaco – rozwój to ciągłe poszukiwanie

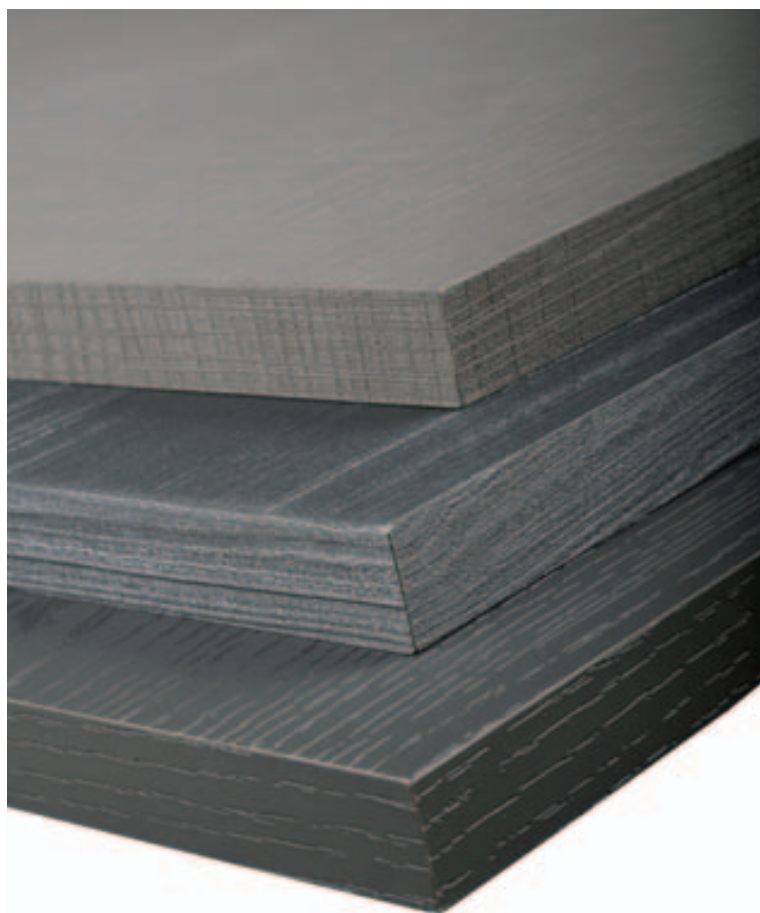
Firma Melaco Sp. z o.o. od 23 lat na rynku wciąż się doskonali i rozwija. Niedawno nasz projekt zatytułowany „Technologia produkcji elementów nośnych i konstrukcyjnych mebli w oparciu o autorskie rozwiązania techniczne” został pozytywnie oceniony, wobec czego przyznano nam promesę premii technologicznej. Zakończenie realizacji projektu zaplanowane jest na październik 2017 roku. Na szczególną uwagę zasługuje fakt, że znaleźliśmy się w prestiżowym gronie trzech firm z województwa lubuskiego.

Ponadto opracowaliśmy nowe propozycje w zakresie kolorów, deseni i faktury powierzchni. Nasza nowa kolekcja zawiera bardzo trendowe kolory, takie jak FJORD i DENIM w wykończeniu SUPERMATT. Tym razem zaproponowaliśmy również gamę wyrobów z głęboko tłoczoną powierzchnią typu: QUADRO, SZLIF i MODERN ASH, których walory idealnie podkreśla wykończenie wąskich płaszczyszyn tym samym

materiałem, co jest naszą specjalnością.

Dotychczasową ofertę kolorów z efektem METALIC rozszerzyliśmy o ARCTIC BLUE, a gamę jednobarwnych wykończeń połyskowych wzbogaciliśmy o kolor EVORA.

Zgodnie z pojawiającymi się nowymi kierunkami w projektowaniu mebli i wnętrz zaproponowaliśmy również desenie imitujące kamień naturalny z perfekcyjnie odwzorowaną fakturą powierzchni: RUSTY ROCK i ASHY ROCK.



Każdy z nowych kolorów i deseni możemy dostarczyć jako: płyty i wstęgi COMPLETE SKIN, fronty i formatki meblowe COMPLETE SKIN_DOOR, fronty i elemen-

ty meblowe prasowane techniką próżniową MELAFOL i MAGIC GLOSS oraz listwy COMPLETE SKIN_LINE.

Jakość oferowanych przez MELACO produktów dodat-

kowo umacnia fakt, że we wszystkich procesach technologicznych stosujemy wyłącznie kleje poliuretanowe, które gwarantują naszym klientom najwyższe parametry w za-

kresie odporności na wysoką temperaturę czy wilgoć.

Więcej informacji znajdziecie Państwo na www.melaco.eu.

Piotr Walczak
Melaco



REKLAMA



PRODUCENT ELEMENTÓW DO MEBLI I WYPOSAŻENIA WNĘTRZ

67-100 Nowa Sól · ul. Ciepelowska 9 · tel. +48 68 3879208 · fax +48 68 3872394 · www.melaco.com.pl

MELACO
spółka z o.o.

www.mebalarskie.info

Dynamiczny rozwój pomorskiego producenta

Firma Front S.C. z Demlina w województwie pomorskim specjalizuje się w produkcji frontów lakierowanych – zarówno wykonywanych w połysku, jak i w macie. Klienci mogą wybierać z całej gamy kolorów z wzorników RAL, ICA oraz NCS. Producent na zamówienie wykonuje także masowo gotowe meble skrzyniowe oraz stoły i stoliki.

Z lakierowanej płyty MDF przedsiębiorstwo dostarcza też tak zwane „ekrany”, które są wycinane na ploterze CNC. Poza powierzchniami lakierowanymi do produkcji frontów wykorzystywane są również płyty laminowane.

Zakres produkcji mebli gotowych jest bardzo szeroki i obejmuje między innymi: szafy typu Komandor, stoły, stoliki, szafki kuchenne i łazienkowe, witryny czy komody. Zakład wytwarza meble na skalę masową w różnych zestawieniach kolorów dla klientów krajowych, jak i zagranicznych – trafiają między innymi do Skandynawii, Niemiec, Francji i na Wyspy Brytyjskie.

FRONT jest młodym przedsiębiorstwem założonym w roku 2014 przez Mateusza Załęskiego i Pawła Stolec w miejscowości Skarszewy, które bardzo dynamicznie się rozwija. Właściciel przedsiębiorstwa Mateusz Załęski mówi: „Początki były trudne, gdyż zaczynaliśmy w małym warsztacie o powierzchni 80 m², produkując tylko fronty meblowe. Jednakże szybko zaczęliśmy się rozrastać i przeprowadzać na coraz większe hale, kolejno: 160 m², później 240 m² – mieszczące się w Skarszewach, a następnie, gdy praktycznie z dnia na dzień brakowało nam powierzchni produkcyjnej, przenieśliśmy się do 500-metrowej hali w Demlinie. Tu zaczęliśmy produkować



Firma Front s.c., od lewej: Oleg Titenkov – dyrektor, Paweł Stolec – właściciel, Mateusz Załęski – właściciel, Jakub Zakrzewski – specjalista ds. sprzedaży międzynarodowej.

nie tylko fronty, ale również meble. Jednak to nie koniec, coraz to nowsze pomysły, zatrudnianie kolejnych pracowników i chęć powiększenia parku maszynowego doprowadziły do przeniesienia na

nasze obecne hale. Dziś 40 pracowników pracuje na łącznej powierzchni 2000 m² na nowoczesnym parku maszynowym z nastawieniem na produkcję masową. Jesteśmy w stanie dostarczać meble

zarówno według powierzonych projektów, jak również meble przez nas zaprojektowane według oczekiwań klienta. Dysponujemy własnym biurem projektowym, dopasowując design mebla pod potrzebę rynku danego odbiorcy. Można nas spotkać na międzynarodowych targach meblowych zarówno w Polsce, jak i za granicą. Chcielibyśmy zaprosić wszystkie zainteresowane firmy: handlowe,

usługowe, produkcyjne, deweloperskie i inne do współpracy”.

Producent dokłada wszelkich starań, aby jego wyroby były jak najwyższej jakości, a klienci zadowoleni w 100%. Produkty firmy Front są oferowane także w serwisach aukcyjnych. W najbliższym czasie przedsiębiorstwo planuje otwarcie własnego stacjonarnego salonu.

(jz)

REKLAMA

Producent Mebli
Furniture manufacturer

FRONT

Producent frontów meblowych
Furniture front manufacturer

Front S.C.
Demin 38F
83-209 Godziszewo
tel. 519 118 942
e-mail: zaleski@frontmeble.pl
www.frontmeble.pl

Usługi lakierowania mebli
Lacquering of furniture

STOLARSTWO CHRUPAŁA

Zakład Stolarski Zbigniew Chrupała
ul. Warszawska 60, 63-600 Kępno
tel. kom. 695 649 839, tel. 62 78 231 26
e-mail: biuro@stolarstwowoludek.pl
www.stolarstwowoludek.pl
www.facebook.com/people/Zaklad-Stolars-Chrupala

Oferujemy Państwu wieloletnie doświadczenie w produkcji elementów drewnianych do mebli takich jak:

- nogi do mebli typu „Ludwik” i nogi toczzone – w tym nogi stołów Ludwika,
- szkielety i stelaże do krzeseł i stołów itp.,
- stylowe taborety.

Nasz stale rozwijający się park technologiczny umożliwia realizację różnorodnych zleceń na obróbkę w drewnie (w tym toczenie w drewnie).
Jesteśmy otwarci na współpracę z solidnymi partnerami.
Naszą dewizą jest wysoka jakość oraz terminowość wykonywania zleceń.
Serdecznie zapraszamy do zapoznania się z naszą ofertą na nogi do stołów a w tym nogi toczzone oraz nogi typu Ludwik na stronie
www.stolarstwowoludek.pl.

Mamy najbardziej urodzajne pola reklamowe

Innowacje do drzwi przesuwanych

meble

PREZENTUJEMY OFERTĘ

HELIOS
LONGITUDINAL SHEAR CUTTING SYSTEMS AND MODULES

Nowy produkt

Elio Cavagna srl przedstawia nową oprawę noża Helios seria J

do cięcia:
folii, papieru, tektury,
laminatów, aluminium, tkanin,
włókniwy, włókna szklane,
włókna węglowe itp.

New Style and New Technology

ELIO CAVAGNA srl
Via Cavour, 1 - 10062 CALABIANNO (ALBA) ITALY
tel. +39 0172 969224 - fax +39 0172 969221
www.eliocavagna.com - e-mail: info@eliodesign.it

HELIOS DESIGN

Emporia Sp. z o.o. ul. Chopina 10, 64-100 Łąka
tel. 66 528 79 00, fax 66 528 79 01, www.emporia.pl



VERNITECH
LAKIERY do USZLACHETNIANIA POWIERZCHNI

Vernitech to profesjonalne lakiery i farby do wykończenia różnego rodzaju podłoży w tym materiałów drewnopochodnych, metalopochodnych i innych.

Vernitech nie tylko posiada bogaty wybór lakierów, wosków, impregnatów i past, ale na specjalne zamówienie klienta tworzy lakiery dopasowane do indywidualnych wymagań co przy dzisiejszym zróżnicowaniu procesów produkcji ma kolosalne znaczenie.

Dzięki naszemu zespołowi technicznemu mamy możliwość rozwiązywania nawet najbardziej skomplikowanych zagadnień z zakresu optymalizacji procesów lakierniczych! Daje to bardzo wymierne korzyści ekonomiczne i brak komplikacji z aplikacją i wykończeniem powłok.



VERNITECH

32-440 Sulkowice, **Biertowice 259**

Tel: +48 12 357-35-08

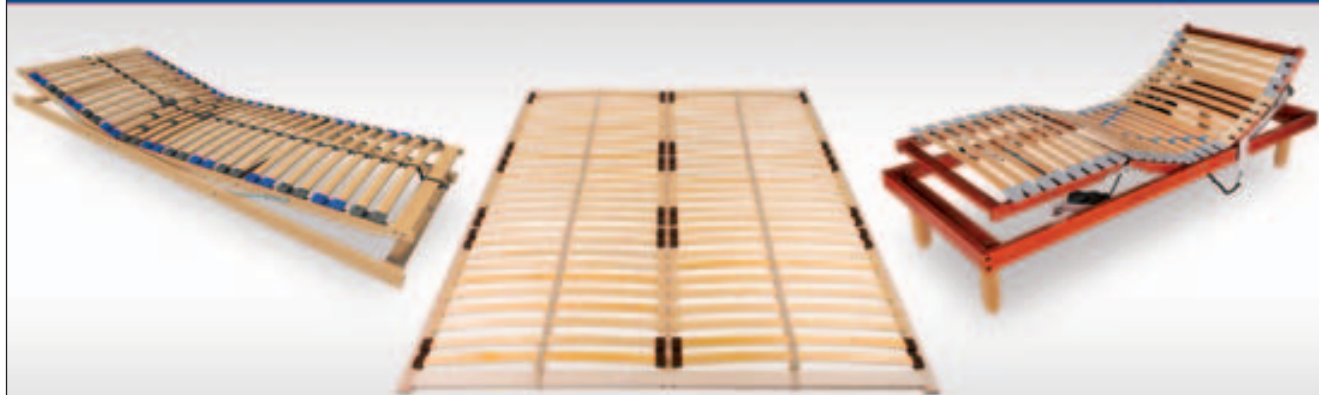
mail: biuro@vernitech.pl

www.vernitech.pl



Nieważne gdzie, ważne na czym...

Zajmujemy się produkcją stelaży i akcesoriów do wyposażenia łóżek. Oferujemy szeroką gamę stelaży pod materace począwszy od prostych do tych o najwyższym standardzie. Realizujemy specjalne zamówienia i produkcję pod marką klienta. Gwarantujemy wysoką jakość, dobre ceny, sprawny obsługa oraz dogodne warunki handlowe. Dbamy o ciągły rozwój i funkcjonalność produktu.



Entro

ZPHU Entro, 97-410 Kleszczów, ul. Miła 10
tel. +48 691 21 25 50, e-mail: biuro@entronet.pl

www.entronet.pl

Sklejki profilowane do krzeseł

Zawmak jest firmą rodzinną, która powstała w latach 80. ubiegłego wieku w Świątkowicach położonych w województwie łódzkim. Na początku działalności przedsiębiorstwo zajmowało się wykonywaniem kasetonów sufitowych tłoczonych oraz prowadzeniem zakładu stolarskiego. W 1991 roku podjęto decyzję o skupieniu się wyłącznie na produkcji sklejek profilowanych do krzeseł i na tym polu Zawmak z sukcesem działa do dziś.



Aktualnie zakład wytwarza około 650 rodzajów sklejek dla odbiorców z kraju i zagranicy – w tym wiodących producentów krzeseł. Głównym produktem są sklejki profilowane w II gatunku stanowiące około 60% produkcji, a pozostałe 40% stanowią sklejki w I gatunku przeznaczone do lakierowania.

Wytwarzane są sklejki głównie z brzozy, w mniejszych ilościach przerabiany jest buk, a na specjalne zamówienie gatunki egzotyczne lub inne gatunki krajowe. Firma wykonuje również sklejki pod lakier z obłogów modyfikowanych.

Wymiary sklejek wahają się w granicach od 200 x 500 mm do 600 x 1200 mm (ku-

belki), a ich grubość wybiera klient w zakresie od 3 do 60 mm. Sklejki wykonywane są pod indywidualne zamówienia klientów i według dostarczonych przez nich wzorów.

Właściciel firmy Zawmak – Zygmunt Owczarek, mówi: „Jesteśmy w stanie wykonać praktycznie każde zamówienie. Nasze sklejki wykorzystywane są do produkcji krzeseł biurowych, szkolnych, kawiarńskich, pokojowych, transportowych (tramwaje, autobusy, pociągi), wyposażenia obiektów transportowych (dworce kolejowe, autobusowe, lotniska). Staramy się dopasować do potrzeb naszych klientów i do ich zamówień”. I dodaje: „Atutem naszych wyrobów jest dobra jakość, terminowość wykonania oraz konkurencyjne ceny. Przez

cały czas wdramy nowe wzory”.

Zawmak dysponuje nowoczesnym parkiem maszynowym oraz zapleczem technicznym do projektowania, wykonywania form sklejek oraz oprządkowania do ich obróbki według potrzeb klientów. Firma nie spoczywa na laurach i cały czas dąży do udoskonalania procesu pro-

dukcyjnego i uzyskania jeszcze lepszej jakości, co głównie obecnie przejawia się w inwestycjach w urządzenia sterowane cyfrowo.

Producent zaprasza wszystkich zainteresowanych do dokładnego zapoznania się z jego ofertą i wyrobami w siedzibie firmy w Świątkowicach.

(jz)



REKLAMA

ZAWMAK

WYTWÓRNIĄ ELEMENTÓW SKLEJKOWYCH
ZAWMAK ZYGMUNT OWCZAREK
 Świątkowice 65, 98-360 Lututów
 tel. +48 43 87 14 397, tel. +48 43 87 14 840, fax wew. 25
 e-mail: zawmak@op.pl



Projektowanie konstrukcji szkieletowej

TopSolid Wood jest zintegrowanym systemem CAD/CAM dedykowanym przemysłowi meblarskiemu. To rozwiązanie do projektowania, wizualizacji, wyceny, generowania dokumentacji montażowej i produkcyjnej oraz sterowania maszynami numerycznymi CNC. TopSolid Wood nie ma ograniczeń w zakresie tworzenia modeli i kształtów.

W TopSolid Wood można za projektować parametrycznie dowolne konstrukcje. Gdy zmienimy wymiary np. gabarytowe, model będzie przebudowywał się zgodnie ze zdefiniowaną logiką. Zdarza się bowiem, że potrzebujemy jednej konstrukcji w różnych wariantach wymiarowych. Podczas zmian wymiarów nie trzeba za każdym razem projektować jej od nowa, wystarczy, że zmienimy parametry zgod-

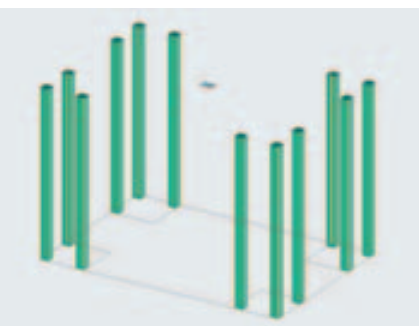
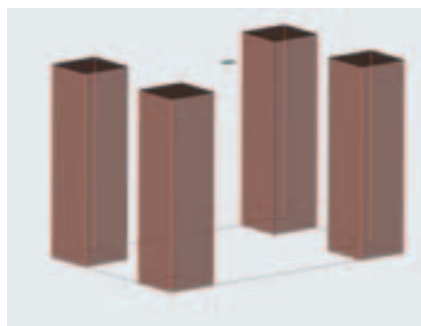
nie z naszymi wytycznymi, a program sam przebuduje cały projekt.

Jednym z takich przykładów jest wykonany w TopSolution projekt konstrukcji szkieletowej altanki. Powstał on w oparciu o funkcję komponent wyciągnięty. Funkcja sama w sobie nie jest skomplikowana, wymaga jedynie wcześniejszego przygotowania elementu do biblioteki. Kiedy komponent jest już gotowy, wystarczy, że zostanie on wstawiony na krzywych będą-

cych szkicem 3D szkieletu altanki. Trzeba jednak pamiętać, że całość musi się przebudowywać, dlatego zaczynamy od tworzenia szkicu. W tym przypadku jest to prostokąt z umieszczonymi kwadratami w każdym z narożników. Wyciągamy kwadraty na określoną wysokość, co daje podstawę do skopiowania krawędzi, na których następnie wstawiamy gotowy komponent wyciągnięty.

Wykorzystanie funkcji komponentu wyciągniętego niesie za sobą zaletę znacznego skrócenia czasu projektowania konstrukcji szkieletowych. W kolejnym kroku wykonaliśmy dokumentację 2D, która również przy zmianie parametrów będzie się automatycznie przebudowywać. Wynikowym efektem projektu jest lista części zawierająca informacje o nazwie, długości, kątach zacięcia czy krotności elementów.

Analogicznie rysujemy krawędzie dachu i dodajemy na nich komponent wyciągnięty. Tworzymy krokiew, powtarzamy ją liniowo. Przycinamy ją tak, by dopasowywała się do zarysu dachu. Kończącym elementem, sprawiającym, że projekt jest spójny, było uzupełnienie modelu w podcięciu technologiczne w miejscu połączenia krokwi z resztą dachu. (az)





doceniani przez fachowców



faktor F
wydawnictwo

KUPSA

coatings

SYSTEMY LAKIERÓW DLA PRZEMYSŁU



KUPSA
coatings

KUPSA COATINGS Sp. z o.o., ul. Nowa 4, 84-123 Rekowo Górne
tel. 58 742 94 95, 58 742 94 96, e-mail: kupsa@kupsa.pl, www.kupsa.pl

nowy adres
siedziby

